

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil penelitian berupa pengolahan data dan analisis data dapat di temukan masalah yang paling dominan penyebab terjadinya *defect* yaitu proses *sewing* dan faktor penyebab terdapat noda seperti berikut :

1. Usulan perbaikan *defect* kemeja pada proses *sewing* adalah :
  - a. mengadakan perawatan secara berkala pada *thread take up* yang menyebabkan benang salah jalur agar setelan mesin juga tidak berubah ubah.
  - b. Mengadakan pelatihan terhadap pekerja
  - c. Menyediakan tempat khusus untuk menempatkan bahan produksi
  - d. Memperhatikan sirkulasi udara dan menambah kipas agar sirkulasi udara berjalan dengan lancar
2. Penyebab *Defect* Terdapat noda :
  - a. Tidak mengikuti takaran minyak pelumas pada faktor mesin
  - b. Belum adanya SOP pembersihan area kerja pada faktor metode
  - c. Belum adanya tempat khusus untuk penempatan bahan baku pada faktor lingkungan

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan kesimpulan di atas maka penulis dapat memberikan saran sebagai berikut :

Disarankan sebaiknya perusahaan fokus pada akar permasalahan yang paling dominan penyebab *defect* untuk mengurangi *defect* dan

Peneliti menyarankan kepada pihak perusahaan untuk mengadakan maintenance secara berkala dan terjadwal agar alat / mesin yang digunakan dalam kondisi baik dan tidak menyebabkan defect produk