

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil dari analisis dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Metode terbaik yang dapat digunakan PT Sumi Asih untuk pengoptimalan persediaan RBD *stearine* yaitu metode EOQ dengan jumlah RBD *stearine* tiap pemesanan sebesar 540 Ton, frekuensi pesan sebanyak 117 kali dalam setahun dan total biaya persediaan ekonomis sebesar Rp.670.440.567 per tahun.
2. Usulan metode yang dipilih adalah metode EOQ, maka frekuensi pemesanan yang dapat dilakukan dalam setahun yaitu sebanyak 117 kali per tahun.
3. Titik pemesanan kembali (*reorder point*) yaitu sebesar 1.866 Ton.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan dari kesimpulan di atas, peneliti memberikan saran yang mungkin dapat membantu sebagai bahan pertimbangan perusahaan yaitu sebagai berikut:

1. Perusahaan disarankan menggunakan metode EOQ dalam perhitungan pengendalian persediaan RBD *stearine* karena dapat menurunkan total biaya persediaan bahan baku.
2. Penelitian ini dapat digunakan untuk penelitian selanjutnya yaitu penelitian dengan metode *Material Requirement Planning* (MRP).