

DAFTAR PUSTAKA

- Alfa, A., Nur, T., Siregar, D., Industri, T., Teknik, F., & Jakarta, U. B. (2020). *Analisis Perbaikan Cacat Produk pada Proses Produksi Pensil dengan Tahapan*. 2(2).
- Anggraini, D., Farid, F. M., & Selatan, K. (2022). *PETA KENDALI MULTIVARIAT np. 01*, 1–13.
- Arifanto, M., & Santoso, E. (2015). *Politeknik manufaktur astra*. 10(8), 1–9.
- Berlyan, R., Kurniawan, W., & Sari, I. P. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Topside Menggunakan Metode Fmea Di Pt. Xyz. *Journal of Management : Small and Medium Enterprises (SMEs)*, 14(2), 189–203. <https://doi.org/10.35508/jom.v14i2.4752>
- Dewo Putrawan, D., Nana Rukmana, A., & Bachtiar, I. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Tas Daypack Menggunakan Metode FTA dan Teoriya Rezhenija Izobretatelskih Zadach (TRIZ). *Prosiding Teknik Industri*, 6(2), 184–192. <http://dx.doi.org/10.29313/ti.v6i2.23871>
- Fitriani, Budiman, I., Saori, S., Anwar, R. N., & Pangestu, M. Y. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN MUTU DI BIDANG INDUSTRI MAKANAN (Studi Kasus: UMKM Mochi Kaswari Lampion Kota Sukabumi). *JIP : Jurnal Inovasi Penelitian*, 32(8), 508–510.
- Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv . Kas Sumedang. *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring*, 16(1), 37–49.
- Herlina, V. (2019). Panduan Praktis Mengolah Data Kuesioner Menggunakan SPSS - Vivi Herlina - Google Buku. In *Elex Meida Komputindo*. PT Elex Media Komputindo. https://books.google.co.id/books/about/Panduan_Praktis_Mengolah_Data_Kuesioner.html?id=WT0yDwAAQBAJ&redir_esc=y
- Ikhsan, M. F., Pusporini, P., & Rizqi, A. W. (2021). *E -ISSN : 2746-0835 Volume*

2 No 3 (2021) JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri) ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK FLAT BAR DENGAN METODE SIX SIGMA PADA PT . JATIM TAMAN STEEL Jejak Artikel Upload Artikel : 20 Maret 2022 Revisi Publish E -ISSN : 2(3), 315–325.

Kaisupy, T. D. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada Ud. Dwi Jaya Di Kota Masohi. *Jurnal Ilmu Ekonomi Advantage*, 7(2).

Kurniawan, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Kue Lapis Kukus Surabaya Berdasarkan Metode Six Sigma. *STATISTIKA: Journal of Theoretical Statistics and Its Applications*, 18(1), 21–29. <https://doi.org/10.29313/jstat.v18i1.3873>

Lestari, R. C., Handayani, K. F., Firmansah, G. G., & Fauzi, M. (2022). Upaya meminimalisasi cacat produk dengan impementasi metode lean six sigma studi Kasus Perusahaan PT. XYZ. *Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 82–93. <https://doi.org/10.46306/bay.v2i1.31>

Mikhailin, A., & Suseno, A. (2022). Analisis Pengendalian Produk Cacat Dengan Metode Control Chart Pada PT . Kawai Plant I *Analysis of Defective Products with The Control Chart Method at PT . Kawai Indonesia Plant I Program Studi Teknik Industri Universitas Singaperbangsa Karawang , Indones.* 6(01), 48–55. <https://doi.org/10.31289/jmemme.v6i1.6747>

Nirfison, N., & Soesilo, R. (2022). Analisis Cacat Pada Pemasangan Gasket Di Lini Assembly Dengan Pendekatan Dmaic Six Sigma. *Jurnal Taguchi: Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 14–25.

Novadi, I. N., & Mahbubah, N. A. (2021). Evaluasi Kualitas Pelayanan Pelanggan Berbasis Integrasi Servqual – Six Sigma Di Kuma Coffee and Eatery Kabupaten Gresik. *Jurnal Sains Dan Teknologi: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Teknologi Industri*, 21(2), 302. <https://doi.org/10.36275/stsp.v21i2.423>

Pardiyono, R., Jenderal, U., Yani, A., & Sigma, S. (2021). *Identifikasi Penyebab Cacat Dominan.* 505–511.

- Pontororing, P. P., & Andika, A. (2019). Analisis Risiko Aktivitas Pekerjaan Karyawan Perusahaan Ritel Dengan Metode FMEA dan Diagram Fishbone. *Jurnal Kajian Ilmiah*, 19(1), 1. <https://doi.org/10.31599/jki.v19i1.317>
- Putri, M. A., Chameloza, C., & Anggriani, R. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pengalengan Ikan Dengan Metode Statistical Quality Control (Studi Kasus: Pada CV. Pasific Harvest). *Food Technology and Halal Science Journal*, 4(2), 109–123. <https://doi.org/10.22219/fths.v4i2.15603>
- Putri, S. A., Agustin, W., Ikasari, D. M., Luthfian, R., & Sari, R. P. (2014). *DESA SUKOANYAR KECAMATAN PAKIS Modification of Sweet Potato Flour Production Facility Layout at Farmers Group United of Sukoanyar Village of Pakis District*. 15(1), 67–76.
- Rahayu, S., & Eliyah Yuliana, P. (2022). Penerapan Metode Six Sigma Untuk Analisis Pengendalian Kualitas Produk Sepatu pada Industri Sepatu di Sidoarjo. 25(1), 27–37. <http://univ45sby.ac.id/ejournal/index.php/industri/index>
- Somadi, S., Priambodo, B. S., & Okarini, P. R. (2020). Evaluasi Kerusakan Barang dalam Proses Pengiriman dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 1–11. <https://doi.org/10.30656/intech.v6i1.2008>
- Sudipa, I. G. I., Arya, I. K., Wiguna, G., Tri, I. N., & Putra, A. (2021). Implementasi Metode Analytical Hierarchy Process Dan Interpolasi Linier Dalam Penentuan Lokasi Wisata Di Kabupaten Karangasem. *Jurnal Sains Komputer & Informatika (J-SAKTI)*, 5(2), 866–878.
- Supriyadi, Ramayanti, G., & Roberto, A. C. (2017). Analisis Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma. Prosiding SNTI dan SATELIT. *Universitas Serang Raya*, 2017(October), 7–13. <https://doi.org/10.17605/OSF.IO/UVPEZ>
- Sya'roni, M., & Suliantoro, H. (2017). Analisis Pengurangan Defect Produksi Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Unit Painting Smartphone Merk Polytron. *Jurnal Teknik Indutri*, 1–9.