

DAFTAR PUSTAKA

- Ariani. (2014). *Pengendalian Kualitas Statistik (Pendekatan Kuantitatif dalam Manajemen Kualitas)*. Jakarta: Andi.
- Cesaron, D. T. (2015). Penerapan Metode Six Sigma dengan Pendekatan DMAIC pada Proses *Handling Painted Body Bmw X3*. *Jurnal PASTI* 9 (3), 248-256.
- Effendi, F. A., Rahmawati, Y.V., Kiromi, H. MZ., & Yaqin, M.A. (2021). Pengukuran Kinerja Manajemen Proyek Menggunakan Six Sigma. *Journal of Computer Science and Applied Informatics* 3 (3), 252-256.
- Ekoanindiyo, F. A. (2014). Pengendalian Cacat Produk dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Dinamika Teknik* 8 (1), 35-43.
- Elyas, R., & Handayani, W. (2020). *Statistical Process Control (Spc)* untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel di Ud. Ihtiar Jaya. *Jurnal Manajemen* 6 (1), 50.
- Elza, F., & Santosa, A. (2017). *Analisis Six Sigma untuk Mengurangi Jumlah Cacat Sepatu di PT. Primarindo Asia Infrastructure*. Bandung: Universitas Komputer Indonesia.
- Hairiyah, N., Amalia, R. R., & Luliyanti, E. (2019). Analisis *Statistical Quality Control (SQC)* pada Produksi Roti di Aremania Bakery. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Argoindustri* 8 (1), 41-48.
- Haming, M., & Nurnajamudin, M. (2017). *Manajemen Produksi Modern (Operasi Manufaktur dan Jasa)*. Jakarta: Bumi Aksara
- Hidayatullah Elmas, M. S. (2017). Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (Sqc)* untuk Meminimumkan Produk Gagal pada Toko Roti Barokah Bakery. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi* 7 (1), 15-22.
- Ibrahim., Arifin, D., & Khairunisa, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dengan Tahapan DMAIC untuk Mengurangi

- Jumlah Cacat pada Produk *Vibrating Roller Compactor* di PT. Sakai Indonesia. *Jurnal Kalibrasi* 3 (1), 18-38.
- Imam, S., & Prastiwinarti, W. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Produk Cetak Kemasan Karton Lipat dengan Pendekatan DMAIC Six Sigma. *Jurnal Politeknologi* 19 (2), 161-168.
- Nastiti, H. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Statistical Quality Control*. Jakarta: Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jakarta.
- Nugraha, F. (2018). *Analisa Kualitas Kain Grey dengan Metode Six Sigma untuk Meningkatkan Produktifitas dan Efisiensi Studi Kasus Departemen Weaving I PT. Pandex*. Magelang: Universitas Muhammadiyah Magelang.
- Puspandari, A. I., & Anwar, H. H. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Statistic Quality Control (sqc)*. Jember: Universitas Muhammadiyah Jember.
- Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta: Raih asa sukses (RAS).
- Sunardi, A. T. P., & Suprianto, E. (2015). Pengendalian Kualitas Produk pada Proses Produksi Rib A320 di Sheet Metal Forming Shop. *Indept*, 5(2), 6–15.
- Tenny. & Baguna. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Mutu Produk sebelum Ekspor dengan Menggunakan Metode Six Sigma pada PT. Nichindo Manado Suisan. *Jurnal Administrasi Bisnis* 6 (4), 28-35.
- Wahyuningtias, K. (2013). Pengaruh Biaya Kualitas Terhadap Produk Rusak pada Cv. Ake Abadi. *Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi* 1 (3), 321-330.
- Windarti, T. (2014). Pengendalian Kualitas untuk Meminimasi Produk Cacat pada Proses Produksi Besi Beton. *Jurnal Teknik Industri* 9 (3), 173-180.
- Yemima, O., Nohe, D. A., & Nasution, Y. N. (2014). Penerapan Peta Kendali Demerit dan Diagram Pareto pada Pengontrolan Kualitas Produksi. *Jurnal*

Ekponensial 5 (2), 197-202.

Zubaidah, E. (2007). *Analisis Peningkatan Kualitas pada Tahap Proses Produksi untuk Mengurangi Produk Cacat dengan Metode DMAIC Six Sigma (Studi Kasus Pada PT. Agip Lubrindo Pratama)*. Surabaya: ADLN Perpustakaan Universitas Airlangga.

