

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo, A., Wijaya, Q. B., & Jacob, I. (2021). *Brainstorming Curah Pendapat*. 1–12. www.lspmks.-
- Amin, Q., Dwilaksana, D., & Ilminnafik, N. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produk Kaleng 307 di PT.X Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Energi Dan Manufaktur*, 12(2), 52. <https://doi.org/10.24843/jem.2019.v12.i02.p01>
- Artaya, I. P. (2018). Dasar-dasar Manajemen Operasi Dan Produksi. In *Gastronomía ecuatoriana y turismo local*. (Vol. 1, Issue 69).
- Assauri, S. (2004). Manajemen Produksi (Edisi Revisi). In *Jakarta: Lembaga penerbit FE-UI*.
- Bakhtiar, A., Sembiring, J. I., & Suliantoro, H. (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dan Metode Fault Tree Analysis (FTA)* Di PT . Alam Daya Sakti Semarang. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 6(2), 95–170.
- Bakhtiar, A., Puspitasari, D., Ayu Wulandari, D., & Sudharto, J. (2016). *Analisa Kegagalan Proses Pengolahan Produk Piring Menggunakan Metode Failure Modes, Effects and Analysis dan Fault Tree Analysis di PT. Sango Ceramics Indonesia*.
- George N. Kenyon, K. C. Sen. (2016). *Perception of Quality*. Springer London Limited.
- Gunawan, H. (2013). *Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistik Pada Pabrik Cat CV X Surabaya*.
- Harianti, A., & Margaretha, Y. (2014). Pengembangan Kreativitas Mahasiswa Dengan Menggunakan Metode Brainstorming Dalam Mata Kuliah Kewirausahaan. *Jurnal Manajemen*, 13(2), 175–192.
- Institute, F. D. (2004). FMEA Handbook (with Robustness Linkages). *Ford Motor Company*, 4, 12–26.
- Lestari, S., & Junaidy, M. H. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Compound At-807 Di Plant Mixing Center Dengan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Ban Di Jawa Barat. *Journal Industrial Servicess*, 5(1). <https://doi.org/10.36055/jiss.v5i1.6510>

- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., & Beauregard, M. R. (2017). *The Basics of FMEA, 2nd Edition* (2nd Editio). CRC Press.
- Pangaribuan, B. M., & Handayani, N. U. (2016). Analisis Penyebab Cacat Produksi Roma Kelapa Pada Mesin Oven Dengan Metode *Failure Modes Effects Analysis* (Fmea). *Engineering Journal*, 1–9.
- Richma Yulinda Hanif, Hendang Setyo Rukmi, S. S. (2015). Perbaikan kualitas produk keraton luxury di pt. X dengan menggunakan metode *Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta)*. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*.
- Ross, J. E. (2017). *Total Quality MANAGEMENT " Text, Cases and Readings*. CRC Press.
- Saputra, R., & Santoso, D. T. (2021). Analisis Kegagalan Proses Produksi Plastik Pada Mesin Cutting Di Pt. Fkp Dengan Pendekatan *Failure Mode and Effect Analysis* Dan Diagram Pareto. *Barometer*, 6(1), 322–327. <https://doi.org/10.35261/barometer.v6i1.4516>
- Septiana, B., & Purwanggono, B. (2018). Analisis pengendalian kualitas dengan menggunakan *failure mode error analysis* (fmea) pada divisi sewing pt pisma garment indo.
- Sharma, K. D., & Srivastava, S. (2018). Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Implementation: A Literature Review. *Copyright Journal of Advance Research in Aeronautics and Space Science J Adv Res Aero SpaceSci*, 5(2), 2454–8669.
- Sunarto, & Wahito, S. H. N. (2020). *Buku Saku Analisis Pareto* (Suparji (ed.)). Prodi Kebidanan Magetan Poltekkes Kemenkes Surabaya.
- T. Aria Auliandri, M. K. (2016). Evaluasi on-time performance pada maskapai tiger airways rute surabaya-singapura dengan menggunakan diagram kontrol, diagram pareto, dan diagram sebab-akibat. *Ucv*, 1(02), 0–116.
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). Pengendalian Kualitas. In scopindo media pustaka. (issue march). Scopindo media pustaka.
- Weeden, M. M. (2015). *Failure Mode and Effects Analysis (FMEA) for Small Business Owners and Non-Engineers: Determining and Preventing What Can Go Wrong*. Quality Press.

