

DAFTAR PUSTAKA

- Adiasa, I., Suarantalla, R., Rafi, M. S., & Hermanto, K. (2020). Perancangan ulang tata letak fasilitas pabrik di cv. Apindo brother sukses menggunakan metode systematic layout planning (SLP). *Media Ilmiah Teknik Industri Volume 19, Nomor 2*, 151 - 158.
- Anjani, F., & Kartika, W. (2020). Penerapan 5s Untuk Meningkatkan Aksesibilitas Gudang Penyimpanan Produk Retail Online. Prosiding Seminar Nasional Manajemen Industri dan Rantai Pasok, Vol 1, 214-229
- Fajri, A. (2021). Perancangan tata letak gudang dengan metode systematic layout planning. *Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam Bidang Teknik Industri Volume 7, Nomor 1*, 27 - 36.
- Fahrudin, W. A., & Sudirman. (2021). Perancangan Efektivitas Dan Efisiensi Untuk Peningkatan Produktivitas Lini Produksi Wellhead Dengan Metode Objective Matrix. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya, Vol 7 No 1*, 15-22.
- Maryana, & Meutia, S. (2015). Perbaikan metode kerja pada bagian produksi dengan menggunakan man and machine chart. *Jurnal Teknovasi Volume 02, Nomor 2*, 15 - 26.
- Nelfiyanti, & Casban. (2019). Analisis Tata Letak Fasilitas Produksi Dengan Metode FTC dan ARC untuk Mengurangi Biaya Material Handling. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI), Vol. XIII, No. 3*, 262-274
- Oktarianingrum, D. D., & Purwaningsih, R. (2018). Perancangan metode kerja dan penentuan jumlah kebutuhan mesin pada produksi final assy box speakertype pas 68(b). *Departemen Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro*, 1 - 7.

- Pangestu, A. A., & Negara, A. A. (2017). Implementasi metode 5S (seiri, seiton, seiso, seiketsu, shitsuke) pada unit reaching di pt. xyz tekstil majalengka. *Industrial Research Workshop and National Seminar*, 490 - 494.
- Rahmawan, A., & Adiyanto, O. (2020). Perancangan ulang tata letak fasilitas produksi ukm eko bubut dengan kolaborasi pendekatan konvensional 5 s dan systematic layout planning (SLP). *Jurnal Humaniora Teknologi* , Volume 6 , Nomor 1, 9 - 17.
- Rengganis, E., & Maudzoh, U. (2021). Re-layout penempatan fasilitas produksi dengan menggunakan metode systematic layout planning dan metode 5 s guna meminimalkan biaya material handling. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, Vol. 3, No. 1, 31 - 40.
- Setyanto, E. (2019). Perancangan standar operasional prosedur (SOP) tata kelola pelayanan pengurangan pokok pajak bumi dan bangunan. *Forum Keuangan Dan Bisnis (FKBI) Vol 2*, 283 - 296.
- Sofyan, D. K., & Syarifudin. (2015). Perancangan ulang tata letak fasilitas dengan menggunakan metode konvensional berbasis 5S (seiri, seiton, seiso, seiketsu dan shitsuke). *Jurnal Teknovasi Volume 2, Nomor 2*, 27 - 41.
- Suseno, & Fitri, R. (2022). Analisis perancangan ulang tata letak fasilitas produksi dengan menggunakan metode systematic layout planning (SLP) di pt adi satria abadi. *Cakrawala Ilmiah Volume 1, Nomor 6*, 1 - 12.
- Winursito, Y. C., & Handoyo. (2021). Alternatif Perbaikan Tata Letak Gudang Bahan Baku Menggunakan Metode Systematic Layout Planning (SLP). *Seminar Nasional Sains*, 60-65.
- Yasra, R., Putra, N. T., & Rozaq, M. (2021). Perbaikan metode kerja pada proses set up untuk meningkatkan produktivitas machining gate valve di pt. Cameron systems batam. *Profisiensi, Vol.9 No.1*, 60 - 73.