

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis pembahasan yang telah dilakukan dan sudah dilakukan, didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Setelah kami melakukan improvement pembuatan pipa swingbend flexyble maka hasil yang kami dapatkan cukup memuaskan dari segi output dan downtime. Output produksi meningkat tetapi belum mencapai 100% karna masih ada kendala yang lain yang mempengaruhi tidak tercapainya target seperti listrik padam, Trouble mesin dan kendala menunggu hasil analisa QC.
2. Dari segi downtime setelah dilakukan improvement dengan menggunakan metode QCC mendapatkan hasil yang cukup baik dimana *downtime* tertinggi karena permasalahan storage yang sering kali belum siap digunakan. Karena jalur piping yang tidak mendukung sudah teratasi dan tidak terjadi kembali *downtime* tersebut

5.2 Saran

Adapun setelah dilakukan kesimpulan, maka disini peneliti akan memberikan saran yang dapat digunakan untuk perbaikan agar proses produksi bisa berjalan lancar dan mendapatkan achievement, diantaranya :

1. Melakukan preventive maintenance secara rutin dilakukan , agar mesin tetap dalam kondisi yang baik.
2. Switch PHE Heating sebagai downtime terbesar ke 2 di produksi dengan total downtime per 3 bulan 22 Jam sedang dilakukan tahapan improvement untuk project QCC selanjutnya dengan judul project QCC ‘Menurunkan waktu downtime pada saat switch PHE’
3. Melakukan training kepada operator dalam pentingnya melakukan observasi terkait kondisi lapangan yang berpotensi menghasilkan downtime.
4. Seluruh karyawan pada lini tersebut hendaknya harus menyadari bahwa adanya aktifitas selain daripada kerja rutin dilakukan penting dilakukan, misalnya dengan rutin melakukan kegiatan QCC. Agar seluruh elemen team

taupermasalah yang ada pada bagian tersebut.

5. Dari kegiatan anaialis dengan menggunakan QCC ini ternyata diketahui standaritu sangat penting dalam melakuakn proses produksi. Oleh dari itu, meningkatkan kesadarn terhadap karyawan untuk selalu menggunakan standaryang telah dibuat harus dilakukan, bertujuan untuk mendapatkan hasil yang maksimal.
6. Terus tingkatkan produktivitas, namun harus menyadari pentingnya kualitas

