

## DAFTAR PUSTAKA

- A. Pantouvakis, E. Psomas, dan lain-lain Di Bawah Ketidakpastian, Meneliti Aplikasi Total Quality Management: Rencana Penelitian untuk Sektor Perkapalan 496-512 *Ekonomi Maritim & Logistik*.
- Astawan, M. (2004). *Teknologi Pengolahan Pangan Nabati*. Jakarta: Akademika Presindo.
- Chen, H. K., S. C. Liu, dan H. H. Wu Memanfaatkan Gugus Kendali Mutu untuk Meningkatkan Kinerja Organisasi: Studi Kasus Tim Perbaikan Obat Rumah Sakit Taiwan. *Jurnal Teknologi Informasi*, 692-697.
- Dunn, W. B., D. I. Broadhurst, A. Edison, C. Guillou, M. R. Viant, D. W. Bearden, dan R. D. Beger Processes for Quality Assurance and Control: Ringkasan kuesioner untuk komunitas Metabolomik. *Metabolomik*.
- E. Nursanti, R. I. Purnama, dan I. B. Suardika Mendapatkan Kinerja Optimasi Kapasitas Produksi 61-68
- H. Kartika (2017) Memanfaatkan Gugus Kendali Mutu untuk Peningkatan Mutu 57-65 dalam *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer*.
- Konsultansi PQM 10 Januari 2022). Proquaman Consulting PT Informasi ini diperoleh dari Productivity Quality Management Consultants: <https://pqm.co.id/7-tipe-perawatan-machine-yang-wajib-kamu-ketahui/>
- Majid, S. R., Wahyudin, dan D. Herwanto Analisis Pengendalian Mutu Menggunakan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Mesin Spot Welding Manual Departemen Welding PT. XYZ. 360-371, *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*.
- M, F. (2015). Dengan Pendekatan Metode TQM, Terus Meningkatkan Kualitas Kain Tenun Ikat Tradisional di Desa Roworena/Kelurahan Kabupaten Ende. 28-42, *Jurnal Internasional STIKMA STT*
- Raswan, A., Suryo, S. H., Jamari, & Haryanto, I. (2013). Perancangan Mesin Remas (Squeeze Machine) untuk Terapi Autisme. *Rotasi*, 1-7.
- R. Astini (2014) Menggunakan METODE QCC untuk menyiasati penggunaan coklat yang berlebihan pada produksi wafer XX di PT. XYZ. 326-339 *Jurnal PASTI*

- Riadi, S., & Haryadi. (2020). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses Cutting dengan Metode Quality Control Circle (QCC) pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (Tbina). *Journal Industrial Manufacturing*, 57-70.
- Samman, R. A., & Quenniche, J. (2016). Continuous Quality Improvement Programs - Part I: Survey, Critical Analysis and Future Research Directions. *Journal of Developing Areas*, 39-65.
- Soeseno, S. A., & Jamal, F. R. (2018). Pengaruh Quality Control Circle terhadap Kinerja Karyawan pada PT Astra International Tbk. *ESENSI*, 107-118.
- Sulaeman. (2014). Analisa Ppengendalian Kualitas untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil dengan Menggunakan Metode QCC di PT INS. *Jurnal PASTI*, 71-95.
- Tarigan, P., Ginting, E., & Siregar, I. (2013). Perawatan Mesin Secara Preventive Maintenance dengan Modularity Design pada PT. RXZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU*, 35-39.
- Ulkhag, M. M., & Rasyida, D. R. (2016). Aplikasi Seven Tools dan Analisis 5W+1H untuk Mengurangi Cacat Produk Galon: Studi Kasus di PT. Berlina, Tbk. *Prosiding Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu & Call For Papers UNISBANK* (hal. 330-338). Semarang: Unisbank Semarang.
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Pengantar Teknik & Manajemen Industri*. Surabaya: Gunawidya.
- Yosan, R. B. (2017). Analisis Kualitas Produk dan Korelasinya Terhadap Tingkat Kepuasan Konsumen dengan Metode Statistical Process Control. *SINERGI*, 231-237.