

DAFTAR PUSTAKA

- Ansori, N., & Mustajib, M. I. (2013). *Sistem Pewrawatan Terpadu (Integrated Maintenance System)*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian kualitas statistik : pendekatan kuantitatif dalam manajemen kualitas*. Yogyakarta: Andi.
- Aripin, M. S., Adji, S., & Santoso, E. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Seventools Sebagai Alat Untuk Mengurangi Produk Cacat Pada Perusahaan Tanteka Sablon Ponorogo. *Jurnal Ekonomi, Manajemen & Akuntansi Volume 3, Nomor 1*, 25-32.
- Bayu, Rukmana, A. N., & Bachtiar, I. (2018). Perbaikan Kualitas Produk Tepung Kaolin Dengan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Di Pt.Industri Mineral Indonesia Provinsi Bangka Belitung. *Prosiding Teknik Industri Volume 4 Nomor 2*, 301 - 307.
- Besterfield, D. H. (1995). *Total Quality Management*. New Jersey: Prentice-Hall.
- Budianto, A. (2018). *Upaya Penurunan Produk Cacat Pada Proses Produksi Nutrisari Dengan Fmea Di Pt. Nutrifood Indonesia*. Bekasi: Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
- Evans, J. R., & Linsay, W. L. (2007). *An introduction to six sigma and process improvement pengantar six sigma*. Jakarta: Salemba Empat.
- Fahmi, I. (2014). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Bandung: Alfabeta.
- Feigenbaum, A. V. (1996). *Kendali mutu terpadu*. Jakarta: Erlangga.
- Ford Motor Company, General Motor Corporation, Chrysler Corporation. (2008). *Potential Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*.
- Gaspersz, V. (1998). *Statistical process control penerapan teknik-teknik statistikal dalam manajemen bisnis total* . Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2001). *Total Quality Management*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.

- Gaspersz, V. (2017). *Metode Analisis untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di Pt. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Teknik Industri Itenas, Volume 3, Nomor 3*, 137 - 147.
- Meri, M., Irsan, & Hendri, w. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk Sumber Minuman sehat dengan Metode SPC. *Teknologi Volume 7 Nomor 1*, 119-126.
- Nasution, M. N. (2001). *Management Mutu Terpadu (Total Quality Management)*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Nasution, S., & Sodikin, R. D. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. *urnal Sistem Teknik Industri, Vol. 20 No. 2*, 36-46.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellysa, & Handayani, N. U. (2018). Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FMEA Dan FTA Pada Departemen Final Sanding PT Ebako Nusantara. *Prosiding SNST ke-9 Tahun 2018 Fakultas Teknik Universitas Wahid Hasyim*, 125-130.
- Simarmata, J. (2006). *Pengenalan Teknologi Komputer dan Informasi*. Yogyakarta: Andi.
- Suryani, & Hendrayadi. (2015). *Metode Riset Kuantitatif Teori dan Aplikasi pada Penelitian Bidang Manajemen dan Ekonomi Islam*. Jakarta: Prenandamedia Group.
- Tjahjaningsih , Y. S. (2016). Penentuan Prioritas Perbaikan Kegagalan Proses dalam Pengendalian Kualitas dengan Mengintegrasikan FMEA dan Grey Theory. *Seminar Nasional Inovasi Dan Aplikasi*, 170-175.