

DAFTAR PUSTAKA

- Amdani, & Trisnawati, N. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Konveksi Dengan Menggunakan Metode *Statistical Process Control* Pada Cv. Fitria. *Jurnal Ikra-ITH Ekonomika*, 4(1), 10–18.
- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode *Statistical Processing Control (Spc)* Dan Failure Mode Effect and Analysis (Fmea) Di Pt. Kmk Global Sports 2. *Teknologi: Jurnal Ilmiah dan Teknologi*, 1(1), 72-79.
- Fahrudin, D., & Cahaya, B. J. (2019). Analisa Penyebab Baterai Volt Rendah dengan Menggunakan Metode SPC dan FMEA di Bagian R6-3 PT. Intercallin. *Prosiding Semnastek*.
- Hardiyanti, A., Mawadati, A., & Wibowo, A. H. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Penyamakan Kulit Menggunakan Metode *Statistical Process Control (SPC)*. *INDUSTRIAL ENGINEERING JOURNAL of the UNIVERSITY of SARJANAWIYATA TAMANSISWA*, 5(1), 41–47. <https://jurnal.ustjogja.ac.id/index.php/IEJST/index>
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2020). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang Sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 6(1), 1. <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i1.27106>
- Insani, V. P., Susetyo, J., & Yusuf, M. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PLASTIK DENGAN METODE *STATISTIC PROCESS CONTROL (SPC)* DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA) PADA PT KUSUMA MULIA PLASINDO INFITEX. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 36-43.
- Ismail, R., Aldiyaz, F., Abu Bakar, M., Nugroho, S., Sudharto, J., Undip, K., Semarang, T., Teknologi, P., Permesinan, I., Pengkajian, B., & Teknologi, P.

(2018). Pengaruh Frekuensi Arus Induksi Terhadap Distribusi Kekerasan Pada Teknik Pengerasan Quenching Permukaan Menggunakan Teknik Induksi Statis Pada Camshaft Mesin Diesel 2 Silinder. *Simposium Nasional RAPI XVII*, 141–147.

Kartono, A. B., & Soediantono, D. (2022). *Application Suggestion of ISO 9001 : 2015 Quality Management System in the Defense Industry : A Literature Review Usulan Penerapan Sistem Manajemen Mutu ISO 9001 : 2015 Pada Industri Pertahanan : A Literature Review*. 3(3), 27–39.

Kementerian Perindustrian, RI. (2021). Sektor Otomotif Berkontribusi Besar Tingkatkan Keyakinan Berusaha di Sektor Industri. <https://pressrelease.kontan.co.id/release/sektor-otomotif-berkontribusi-besartingkatkan-keyakinan-berusaha-di-sektor-industri?page=all>.

Krisnaningsih, E., Wirawati, S. M., & Febriansyah, Y. (2020). Penerapan *Statistical Process Control* (SPC) dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) pada Proses Produksi Tisu Wajah. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, 14(3), 293-309

Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 5(1), 79–85. <https://doi.org/10.31294/jeco.v5i1.9233>

Magdalena, R., & Negara, D. P. (2019). Pengukuran Produktivitas dengan Metode Overall Equipment Effectiveness dan OMAX di Lini Produksi TMM1 dan TMM2 PT. MTG. *Jurnal METRIS*, 20(2), 131–138. <https://doi.org/10.25170/metris.v20i2.2426>

Mahendra, I Gusti Putu Yudha Agung. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bata Ringan Berdasarkan SPC dan FMEA Pada CV. Husein Muhdar Putra Jember. Skripsi. Universitas Jember

Putra, E. M., Wirawati, S. M., & Gautama, P. (2020) Analisa defect produk sheet area corrugator 301 menggunakan metode SPC dan FMEA di PT Indah Kiat. *Operations Excellence : Journal of Applied Industrial Engineering*, 12(3): 333-343

- Rizendra, Z. R. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Kue Menggunakan Metode Statistic Process Control (Studi Kasus: Ukm Intan)*. <http://repository.uin-suska.ac.id/23920/>
- Rottie, R., Studi, P., Industri, T., Teknik, F., Katolik, U., & Salle, D. La. (n.d.). 84-
Article Text-57-1-10-20190808. 53–58.
- Sari, D. R., Bintari, W. C., & Waly, N. A. (2021). Pengaruh Kualitas Produk Dan Pelayanan Terhadap Keputusan Menjadi Nasabah Di Bank Muamalat Cabang Sorong. *Jurnal Ilmiah PERKUSI*, 1(3), 375. <https://doi.org/10.32493/j.perkusi.v1i3.11147>
- Septiana, I. (2019). Strategi Pengendalian Kualitas Produk Sofa Inul Dengan Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Pada IKM Noni Meubel Di Banjarsari Kabupaten Ciamis. *Media Teknologi*, 06, 91–114.
- Sultoni, A., & Saroso, D. S. (2019). Peningkatan nilai OEE pada mesin printing kaca film menggunakan metode FMEA dan TPM. *Operations Excellence: Journal of Applied Industrial Engineering*, 11(2), 131. <https://doi.org/10.22441/oe.v11i2.2019.022>
- Supardi, S., & Dharmanto, A. (2020). Analisis *Statistical Quality Control* Pada Pengendalian Kualitas Produk Kuliner Ayam Geprek Di Bfc Kota Bekasi. *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 6(2), Inpress. <https://doi.org/10.34203/jimfe.v6i2.2622>
- Wirawati, S. M. (2019). Kemasan Botol Plastik dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC). *Jurnal InTent*, 2(1), 94–102.