

## DAFTAR PUSTAKA

- Antony, J., 2008. *Can Six Sigma be effectively implemented in SMEs?. International Journal of Productivity and Performance Management*, 57(5), 420–423
- A. S. Vidiyanto & W. H. Haji (2020), “Sistem Informasi Manajemen Proyek Berbasis Kanban ( Studi Kasus : Pt . Xyz ) Kanban Based Project Management Information System ( Case Study : Pt . Xyz ),” *J. Teknol. Inf. dan Ilmu Komput.*, vol. 7, no. 2,.
- Arini, D. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: ANDI.
- Assauri, S. (1999). *Manajemen Pemasaran (dalam konsep dan strategi)*. Jakarta: Rajawali Grafindo.
- Brue, Greg. 2002. *Six Sigma for Manager*. Jakarta : Canary
- Buffa E.S. & Sarin R.K. (alih bahasa Agus Maulana), 1999. *Manajemen Operasi*. Penerbit Ghalia Indonesia. Jakarta.
- Caesaron, D., & Simatupang, S. Y. P. S. (2015). Implementasi Pendekatan DMAIC Untuk Perbaikan Proses Produksi Pipa. *Jurnal Metris*, 16 (2015): 91-96, 16, 1–6.
- Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Sainsmat: Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam*, 7(2), 163. <https://doi.org/10.35580/sainsmat7273702018>
- Fitriani, L. K., & Putry, A. T. (2020). *PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SIX SIGMA UNTUK MENEKAN TINGKAT KERUSAKAN PRODUK*. 5(5), 133–139.
- Gaspersz, V (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO: 9001:2000, MBNQA, dan HACCP*. Jakarta. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gupta, Neha. (2013). *An application of DMAIC methodology for increasing the yarn quality in textile industry. IOSR Journal of Mechanical and Civil Engineering (IOSR-JMCE)*, 6(1), 50–65.
- Kusumawati, A., & Fitriyeni, L. (2017). *Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan Pendekatan Six Sigma*. 1(1), 43–48.
- MAHENDRA, I. A. (2019). *Analisis pengendalian kualitas dengan metode six sigma (studi kasus pada pt honda lock indonesia)*.
- MOSSES. L. SINGGIH., & RENANDA (2008). *PENINGKATAN KUALITAS PRODUK KERTAS DENGAN MENGGUNAKAN PENDEKATAN SIX SIGMA. DI PABRIK KERTAS Y*

- Oktavianus, W., & Caesaron, D. (n.d.). *ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS CACAT DENGAN METODE SIX SIGMA PADA PERUSAHAAN PERCETAKAN (STUDI KASUS : PT. DELTA MANDIRI)*. 38–53.
- Pande P. S., Robert P. Neuman, Ronald R. Cavanach. 2002. *The Six Sigma Way (Bagaimana GE, Motorola, dan Perusahaan Terkenal Lainnya Mengasah Kinerja Mereka)*. Yogyakarta: Andi. 290
- Prastiyo, H., & Ekoanindiyo, F. A. (n.d.). *PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK TEH HIJAU MENGGUNAKAN PENDEKATAN SIX SIGMA*.
- Pyzdek, T. (2003) *The Six Sigma Handbook Revised and Expanded: A Complete Guide for Green Belts, Black Belts, and Managers at All Level*, Mc Graw – Hill, USA.
- Rimantho, D., & Athiyah. (2019). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi*, 11(1), 1–8.
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. <http://www.dirasfurniture.com>
- Siswoyo, Sriyono D., & Sistarani, Meutia. (2020). *Manajemen Teknik (Untuk Praktisi Dan Mahasiswa Teknik)*. Deepublish.
- Soemohadiwidjojo. 2017. *Six Sigma: Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta: Raih Asa Sukses.
- Tannady, Hendy. 2015. *Pengendalian Kualitas ed-1*. Yogyakarta :Graha Ilmu.
- Yasmin, & Masruri, A. A. (2018). Penyebab Kecacatan Pada Crude Palm Oil (CPO) Dengan Menggunakan Seven Tools. *Jurnal Integrasi Vol. 3 No. 1*.
- Yamit, Zulian. 2000. *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*. Ekonosia, Yogyakarta.
- Yusuf, Y., & Suteja, T. (2013). Implementasi Metode Dmaic-Six Sigma Dalam Perbaikan Mutu Di Industri Kecil Menengah : Studi Kasus Perbaikan Mutu Produk Spring Adjuster Di Pt . X. *Seminar Nasional IENACO*, 1–8.
- Zakaria, M., Reza, M., Azris, P., Industri, T., Teknik, F., Malikussaleh, U., Nama, K., & Sigma, L. S. (n.d.). *PEGENDALIAN PRODUK CACAT PADA USAHA PERCETAKAN SAM BROTHERS LHOKSEUMAWE DENGAN MENGGUNAKAN LEAN SIX SIGMA*.