

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan dan pengolahan data menggunakan konsep DMAIC sebagai penyelesaian masalah maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Jenis *defect* yang dominan terjadi pada produk Label Gatsby adalah *defect* Mis Register dan Bahan, adapun akar permasalahannya sebagai berikut:
  - *Defect* Mis Register Pada faktor Mesin sering mengalami eror atau trouble pada komponen, terjadinya kerusakan pada komponen impression cylinder, hasil produk tidak sempurna, akar masalahnya karena adanya getaran dari mesin, dan tidak adanya perawatan pada komponen sehingga menyebabkan kerusakan dan berkarat.
  - *Defect* Bahan memiliki akar masalah dominan yaitu kurang dalam memperhatikan kondisi cutting (faktor mesin), pemakaian cutting yang berlebih (faktor mesin) dan kurangnya pengawasan terhadap penempatan material (faktor metode).
  - *Defect* Warna pada faktor ini terdapatnya kerusakan pada komponen anilox rol yang sudah terlalu lama tidak di perbaiki sehingga tidak layak untuk dipakai dan menyebabkan pudar pada produksi label
2. Usulan perbaikan diberikan pada jenis *defect* yang dominan terjadi pada produk Label Gatsby yaitu Mis Register dan warna adalah sebagai berikut:
  - *Defect* Mis Register yaitu Mesin tidak maksimal dan sering terjadi *trouble* atau *error* akar masalahnya kurangnya pelumasan pada mesin dan *preventive maintenance* (faktor mesin), Hal-hal yang mempengaruhi terjadinya *defect* dari faktor metode yaitu Hal-hal yang mempengaruhi terjadinya *defect* dari faktor metode yaitu tidak adanya setingan yang pas pada mesin terkait metode pengawasan dan pengecekan pada penyettingan mesin diawal produksi (faktor metode).

- *Defect* Warna yaitu Kurangnya perawatan pada mesin yang digunakan untuk memproduksi label tersebut pada faktor ini terdapatnya kerusakan pada komponen printing yang sudah terlalu lama sehingga tidak layak untuk dipakai dan mesin printing sudah berkarat (faktor mesin) dan melakukan pengawasan terhadap penempatan material yang dilakukan pada saat proses cutting (faktor metode).

## 5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat diberikan sesuai dengan hasil penelitian adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan dalam upaya mengurangi *defet* dan memperbaiki pengendalian kualitas maka sebaiknya fokus kepada akar permasalahan dominan yang menyebabkan *defect* pada produk Label Gatsby.
2. Untuk penelitian selanjutnya pengendalian kualitas dapat dilengkapi dengan metode analisis FTA dengan menggunakan *software decision tree* dan FMEA untuk melengkapi kekurangan dari penelitian ini.