

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Berdasarkan hasil dari analisa yang dilakukan di PT TR untuk meningkatkan kualitas pada produk *Insulator*, yang dimulai dari bulan September 2021 – Mei 2022 terdapat peningkatan persentasi *NG* pada bulan Januari 2022 – April 2022 yang melebihi standart persentasi *NG* yang telah di tetapkan oleh perusahaan, terdapat 3 jenis *NG* produk yaitu *Short Mold*, Produk Kotor, dan *Yarn Sheet*, setelah dilakukan analisa terjadi peningkatan yang signifikan pada *NG Short Mold* yang disebabkan oleh beberapa faktor yaitu : Kurangnya pengawasan terhadap operator baru, suhu pada mesin belum tercapai, masih tersisanya material pada mesin produksi.
2. Untuk meningkatkan kualitas produk peneliti menerapkan beberapa tindakan perbaikan seperti melakukan perawatan berkala pada mesin Injection, mengganti secara berkala selang material yang menghubungkan bak penampungan material kedalam mesin, melakukan pemeriksaan temperature suhu pada mesin sebelum memulai produksi, melakukan perawatan berkala pada *heater* mesin.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan pada PT. TR dan kesimpulan yang dibuat, berikut beberapa saran yang ingin penulis berikan adalah sebagai berikut:

1. Melakukan pelatihan atau *training* secara rutin terhadap karyawan baru.
2. Membuat atau memperbarui SOP produksi dan SOP pada pengecekan produk.
3. Memberikan alarm khusus untuk mengetahui suhu pada mesin sudah tercapai atau belum.
4. Membuat *schedule* penggantian berkala terhadap selang material bahan baku.
5. Melakukan proses *Purging* sebelum menjalankan mesin apabila mesin baru dinyalakan.
6. Melakukan pengawasan secara berkala kepada operator yang menjalankan mesin.
7. Memberikan *award* kepada operator yang menerapkan kaizen supaya dapat memotivasi mereka melakukan perbaikan.

