

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berikut adalah beberapa kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan temuan penelitian, pengolahan data, dan analisis di PT. Braja Mukti Cakra (BMC) :

1). Pada proses produksi *Flywheel* tipe FW TD, 4D3 3 FE71 diketahui jenis cacat dominan yaitu *Sand Inclusion* dengan akar masalah dominan penyebab cacat :

- Tidak melakukan jadwal pergantian pahat bubut (mesin)
- Tidak melakukan jadwal *maintenance* mesin (mesin)
- Kurang telitinya dalam pengecekan material (material)

2). Adapun usulan perbaikan untuk mengurangi cacat *Sand Inclusion* sebagai berikut :

- Melakukan jadwal rutin pergantian pahat bubut sekali dalam 2-3 hari.
- Melakukan jadwal rutin *maintenance* mesin sekali dalam 2-3 bulan.
- Melakukan pengecekan material dengan teliti sehingga dapat mengevaluasi dan melaporkan adanya penurunan kualitas terhadap bahan material yang dipasok oleh supplier setiap bahan material datang.

5.2. Saran

Beberapa saran yang diberikan berdasarkan hasil yang diperoleh dari penelitian adalah sebagai berikut :

1. Untuk pengendalian kualitas maka PT. Braja Mukti Cakra disarankan sebaiknya fokus pada akar masalah dominan penyebab *defect Sand Inclusion* dan usulan perbaikannya.
2. Untuk penelitian selanjutnya dapat dilengkapi dengan menggunakan metode DMAIC atau metode PDCA.