

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis dan pengolahan terkait *overall equipment effectiveness* pada mesin *filler* TBA , maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Hasil produksi awal pada departemen teh botol kotak periode Oktober 2021 sampai September 2022 dengan rata-rata 3.186.480 pcs. Setelah dilakukan perbaikan didapat pada periode Januari 2023 sampai Maret 2023 dengan rata-rata sebesar 3.236.772 pcs.
2. Dari hasil pengolahan data di departemen teh botol kotak khususnya produktivitas mesin *filler* TBA pada periode Oktober 2021 sampai September 2022 diketahui nilai rata-rata OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) sebesar 82,73%. Setelah melakukan perbaikan melihat pada periode Januari 2023 sampai Maret 2023 mengalami kenaikan sebesar 88,27%.

5.2 Saran

Berdasarkan dari kesimpulan dan juga perhitungan pada penelitian ini, penulis memberikan beberapa saran sebagai berikut :

1. Pada saat proses produksi berlangsung, pemeliharaan dan perawatan mesin agar lebih diperhatikan supaya dapat menekan nilai *six big losses* menjadi lebih rendah lagi. Khusus nya pada faktor yang paling dominan pada penelitian ini yaitu *equipment failure losses*.
2. Sebaiknya perusahaan mengetahui nilai OEE pada setiap mesin atau proses yang ada pada departemen, dan jika ditemukan kurangnya tingkat efektifitas suatu mesin agar dapat langsung diberikan pemeliharaan dan perawatan secara berkala.
3. Perusahaan harus lebih aktif lagi dalam hal evaluasi pengetahuan operator tentang mesin, jika operator dirasa masih kurang mengetahui lebih dalam,

berikan pengetahuan mendalam sampai memiliki jam terbang yang tinggi untuk mengoperasikan mesin.

