

DAFTAR PUSTAKA

- A. E. Susetyo, “Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) untuk Menentukan Efektivitas Mesin Sonna Web,” *J. Sci. Tech*, vol. 3 (2), no. 2, pp. 93–96, 2017.
- A. M. Majid, P. Moengin, and A. Witonohadi, “Usulan Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Dengan Pengukuran Overall Equipment Effectiveness (Oee) Untuk Perencanaan Perawatan Pabrik Bar Mill Pada Pt. Krakatau Wajatama,” *J. Tek. Ind.*, vol. 4, no. 3, pp. 234–247, 2014, doi: 10.25105/jti.v4i3.1515.
- Anthony, M. B. (2019). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cold Leveller PT. KPS. *JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1). <https://doi.org/10.30737/jatiunik.v2i2.333>.
- Arsyad, M., & Sultan, A. Z. (2018). *Manajemen Perawatan*. Yogyakarta.
- B. Y. Asgara and G. Hartono, “Analisis Efektifitas Mesin Overhead Crane Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (Oee) Di Pt. Btu, Divisi Boarding Bridge,” *Ind. Syst. Eng. Assess. J.*, vol. 15, no. 1, pp. 62–70, 2014.
- D. Kurniawan, Trismawati, and T. Prihatiningsih, “Jurnal SENOPATI,” pp. 41–49, 2019.
- Harsanto, B. (2013). *Dasar Ilmu Manajemen Operasi*. Bandung: Unpad Press.
- Jannah, R. M., Supriyadi, S., & Nalhadi, A. (2017). Analisis Efektivitas pada Mesin Centrifugal dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan| SENASSET*.
- Kuswardana. “Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis) Di PT . PAL Indonesia.” *Conference on Safety Engineering and Its Application*, 2017.

- Langi, I. I., & Felicia. (2017). Penjadwalan Perawatan Mesin Paku di PT. Prima Waru Industri. *Jurnal Tirta, Vol 5*.
- Nurwulan, N. R., & Fikri, D. K. (2020). Analisis produktivitas dengan metode OEE dan six big losses: studi kasus di tambang batu bara. *Ikraith-Ekonomika, 3(3)*,30-35.
- Rabiatussyifa, O., Azizah, F. N., & Ardhani, A. D. (2022). Analisis Produktivitas Mesin Buffing Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Di PT. XYZ Cikarang, Jawa Barat. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan, 8(3)*,95-102.
- Rahayu, R. R. D., Husniah, H., & Herdiani, L. (2020). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness Guna Mengurangi Six Big Losses dan Upaya.
- Rahmad, Pratikto, dan S. Wahyudi, “Penerapan overall equipment effectiveness (OEE) dalam implementasi total productive maintenance (TPM),” *Jurnal Rekayasa Mesin, vol. 3, no.3, hal. 431 – 437, 2012*.
- Rahman , A., & Perdana, S. (2018). Perhitungan produktivitas Mesin Pefect Binding (Yoshino) dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada PT. XYZ. *Jurnal String Vol 3*.
- Ridwansyah, M., Nusraningrum, D., & Sutawijaya, A. H. (2019). Analisis Overall Equipment Effectiveness Untuk Mengendalikan Six Big Losses Pada Mesin Pembuatan Nugget. *INDIKATOR: Jurnal Ilmiah Manajemen & Bisnis, 3(1)*.
- Siregar, D., Suwardiyanto, P., & Umar, D. (2020). Analisis Perhitungan OEE dan Menentukan Six Big Losses pada Mesin Spot Welding Tipe X. *Journal of Industrial and Engineering System, 1(1)*.
- S. N. Susianti, “Analisis Perawatan Mesin Casting Zinc Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Melalui Pendekatan DMAIC,” *JENIUS J. Terap. Tek. Ind., vol. 1, no. 1, pp. 30–37, 2020, doi: 10.37373/jenius.v1i1.22*.