

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah :

1. Berdasarkan hasil pengukuran dengan metode OEE pada mesin *Filling Handok 3*, didapatkan nilai OEE sebesar 75% sehingga dari hasil nilai yang didapatkan menunjukkan bahwa performa mesin *Filling Handok 3* belum dalam keadaan yang ideal.
2. Usulan perbaikan yang diberikan untuk meningkatkan produktivitas mesin *Filling Handok 3* pada *idling & minor stopages losses* ialah dari faktor *man* adalah keteledoran dari operator yang tidak melakukan pengecekan secara berkala terhadap nozzle sehingga nozzle tidak mengisi cairan secara sempurna, operator diwajibkan untuk membersihkan nozzle setiap saat start produksi ataupun stop produksi. Faktor mesin adalah mengganti mesin sealing dengan yang baru dan sering mengganti sealing tape. Pada *equipment failure losses* ialah dari faktor *man* adalah saat sedang pergantian produk operator harus berkeahlian khusus dalam mengsetting mesin dan di bantu oleh teknisi mesin. Faktor mesin adalah melakukan preventive maintenance secara berkala dan membuat schedule untuk preventive maintenance serta melakukan pengecekan dan pergantian terhadap komponen-komponen yang tidak berfungsi dengan baik dengan yang baru.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil kesimpulan, saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah:

1. PT.XYZ diharapkan dapat konsisten dalam melakukan pemeliharaan seluruh mesin yang beroperasi sehingga dapat selalu dalam kondisi yang optimal.
2. PT.XYZ perlu memperhatikan kegiatan perawatan mesin yang dilakukan sehingga perawatan yang sudah direncanakan dapat memberikan dampak perbaikan yang maksimal.