

## DAFTAR PUSTAKA

- Anwari, S. (2017). Perancangan dan Kalibrasi Timbangan Digital. *Jurnal Elkommika*, 5(November), 106–118.
- Aris, M. T. (2020). *Efektifitas Kinerja Mesin Cnc 5 Axis Portable Karya Mahasiswa Terhadap Mesin Milling Konvensional*. 1–117.
- Dhamayanti, D. S., Alhilman, J., & Athari, N. (2016). Usulan Preventive Maintenance Pada Mesin Komori Ls440 Dengan Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm Ii) Dan Risk Based Maintenance (Rbm) Di Pt Abc. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 3(02), 31. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v3i02.29>
- Ervina, T., Candra, A., & Mulyono, A. (2021). *Analisis Produktivitas Kapal Limin Kst 41 Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness Dengan Pendekatan Prinsip Total Productive Maintenance Di Pt Limin Kst*. 4(March).
- Hernawati Suryatman, T., Engkos Kosim, M., & Julacha, S. (2020). Pengendalian Kualitas Produksi Roma Sandwich Menggunakan Metode Statistik Quality Control (SQC) Dalam Upaya Menurunkan Reject di bagaian Packing SQC Method is Used on Roma Sandwich Production in Order to Reduce the Rejection on the Packing. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 1–12.
- Hidayah, N. Y., & Ahmadi, N. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 16(2), 167. <https://doi.org/10.25077/josi.v16.n2.p167-176.2017>
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode Fault Tree Analysis ( FTA ) Dan Failure Mode And Effect Analysis ( FMEA ) Di Pt . XXZ. *Juminten: Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 01(04), 70–80.
- Kuncahyo, D. S. (2015). Pendekatan Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Di Stasiun Press Palm Oil Pada Mesin Digester Dan Mesin Press PT. Bangkitgiat USAha Mandiri Dengan Menggunakan Indikator Oee Dan Metode Fmeca (Failure Mode Effect and Critical Analysis). . . *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri, Vol 8*, 3.
- Nasution, A. Y., & Nur, M. (n.d.). *Pengujian Mesin Press Mekanik Semi Otomatis*

*Dengan Penggerak Motor Listrik 0 . 5 Hp. 10(2), 20–27.*

- Nursubiyantoro, E., Puryani, P., & Rozaq, M. I. (2016). Implementasi Total Productive Maintenance (Tpm) Dalam Penerapan Overall Equipment Effectiveness (Oee). *Opsi*, 9(01), 24. <https://doi.org/10.31315/opsi.v9i01.2169>
- Prabowo, R. F., Hariyono, H., & Rimawan, E. (2020). Total Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Journal Industrial Servicess*, 5(2). <https://doi.org/10.36055/jiss.v5i2.8001>
- Praktek, K., Pt, D. I., & Jaya, Y. (2021). *ANALISIS PERAWATAN MESIN PEMOTONG OTOMATIS TEKSTIL CNC-CUTTER C 3030 KURIS DENGAN METODE TPM ( TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE )*.
- Prasetyo, C. P. (2017). Evaluasi Manajemen Perawatan dengan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) II pada Mesin Cane Cutter 1 dan 2 di Stasiun Gilingan PG Meritjan - Kediri. *Rekayasa*, 10(2), 99. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v10i2.3611>
- Purba, M. M. (2014). Analisa Sistem Informasi Logbook Maintenance Pada Pusat Jaringan Komunikasi Di Bmkg. *Jurnal sistem Informasi) Universitas Suryadarma*, 7(1), 65–84. <https://doi.org/10.35968/jsi.v7i1.383>
- Raflesia, P., Bakti, A. R., Raflesia, P., Room, D., Pump, B., & Bakti, A. R. (2021). *ANALISA PREVENTIVE MAINTENANCE , DOMESTIC BOOSTER PUMP DI PLTU KEBAN AGUNG 2 X 135 MW Begitu pentingnya booster pump sebagai pompa pendorong untuk memperkuat tekanan , disebut booster pump , karena berfungsi sebagai pompa pendorong atau meningkatkan tekan. I(1)*.
- Septian, J. A., Mandagie, K. L., & Bhirawa, W. T. (2021). Analisis Sistem Pemeliharaan pada Mesin Mounter Chip Menggunakan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT. Dharma Anugerah Indonesia. *Jurnal Teknik Industri*, 10(1), 32–47.
- Tambunan, H. P., & Zetli, S. (2020). *Jurnal Comasie. Comasie*, 3(3), 21–30.
- Wahid, A. (2020). Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Produksi Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Proses Produksi Botol (PT. XY Pandaan – Pasuruan). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri*, 6(1), 12–16. <https://doi.org/10.36040/jtmi.v6i1.2624>

- Wibisono, D. (2021). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dalam Meminimalisasi Six Big Losses Pada Mesin Bubut (Studi Kasus di Pabrik Parts PT XYZ). *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1), 7–13. <https://doi.org/10.30998/joti.v3i1.6130>
- Yaqin, R. I., Zamri, Z. Z., Siahaan, J. P., Priharanto, Y. E., Alirejo, M. S., & Umar, M. L. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisa Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM. Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 189–200. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v9i3.4075.189-200>

