

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian berupa pengolahan data dan analisis data maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil analisis FMEA ditemukan masalah yang paling dominan penyebabnya adalah faktor mesin untuk *defect shormold* dengan RPN sebesar 448, dengan penyebab kegagalan adalah tidak adanya perencanaan penjadwalan perawatan *nozzle* secara berkala pada mesin *injection molding* yang mengakibatkan terjadinya *nozzle* tersumbat. Dan untuk *defect silver* dengan RPN sebesar 448 dengan penyebab kegagalan adalah kondisi mesin yang sudah tua mengakibatkan *settingan* parameter berubah-ubah.
2. Berdasarkan hasil analisis 5W + 1H di dapat usulan perbaikan *defect Lid Cover* Aki NX 100 S6 yaitu perlu membuat penjadwalan perawatan secara berkala pada *nozzle*, membersihkan material dan melakukan pemilahan sisa-sisa material yang tidak terpakai, leader sering melakukan pengawasan terhadap parameter mesin, melakukan pengecekan kembali terhadap *runner* yang tertinggal di dalam *mold*, melakukan pengeringan material sesuai dengan *standar* yang ada, mengganti material/mengurangi pemakaian material yang *recycle*
3. Dengan adanya usulan perbaikan menghasilkan presentase *defect* produk *Lid Cover* Aki NX100 S6 sebesar 0,33% dari sebelum perbaikan presentase *defect* sebesar 3,48% dan berhasil menurunkan jumlah *defect* dari 1.737 pcs menjadi 166 pcs.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan, terdapat beberapa yang diharapkan dapat memberikan masukan untuk perusahaan. Saran yang dapat diberikan untuk perbaikan perusahaan sebagai berikut:

1. Pihak manajemen sebaiknya memberikan arahan serta pengawasan sesuai dengan prosedur untuk melakukan pengecekan pada mesin *Injection Molding* khususnya pada *part* mesin yaitu *nozzle*.
2. Memberikan arahan dan pelatihan kepada operator agar memaksimalkan kinerja.
3. Diharapkan pihak manajemen dapat mempertahankan perbaikan yang telah dilakukan dan melakukan pengawasan agar berjalan dengan baik dan berkesinambungan sehingga dapat meningkatkan kualitas produksi.

