

## BAB V PENUTUP

### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan pembahasan yang telah penulis uraikan pada bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Faktor prioritas yang menyebabkan terjadinya kegagalan adalah faktor proses obras, *overdeck* dan jahit.
  - a. Proses obras : Kurang teliti dalam menjahit, penempatan jarum dengan dudukan jarum dan pemotongan sisa jahitan berlebih.
  - b. Proses *overdeck* : Kurang teliti dalam menjahit, pemasangan benang pada jarum, *tension*, sekoci tidak boleh longgar/kencang.
  - c. Proses jahit : Kurang teliti dalam mengamati wadah oli.
2. Pada proses obras, *overdeck* dan jahit usulan perbaikannya yaitu melakukan pengecekan dan perawatan secara rutin pada mesin obras, *overdeck* dan jahit dan juga adanya pembuatan SOP mengenai penggunaan mesin-mesin tersebut.

### 5.2. Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, maka saran yang penulis berikan dalam penelitian ini antara lain:

1. Untuk mengurangi *defect* kaos polos, maka disarankan bahwa CV Carrado memfokuskan melakukan perbaikan pada faktor yang menjadi prioritas terjadinya kegagalan yaitu faktor proses obras, *overdeck* dan jahit.
2. Untuk penelitian selanjutnya, pengendalian kualitas dapat dilengkapi dengan metode DMAIC (*Define, Measure, Analyze, Improve* dan *Control*) dan PDCA untuk melengkapi kekurangan dari penelitian ini.