

## DAFTAR PUSTAKA

- Andiyanto, S., Sutrisno, A., & Punuhsingon, C. C. (2017). Penerapan Metode Fmea (Failure Mode and Effect. *Jurnal Online Poros Teknik Mesin Unsrat*, 6(1), 51–58. <https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/poros/article/view/14864>
- Andriyani, A., & Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries. *Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro*, 6(1), 1–8.
- Ardiansyah, N., & Wahyuni, H. C. (2018). Analisis Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode FMEA dan Fault Tree Analisis (FTA) Di Exotic UKM Intako. *PROZIMA (Productivity, Optimization and Manufacturing System Engineering)*, 2(2), 58–63. <https://doi.org/10.21070/prozima.v2i2.2200>
- Arifin, E. (2019). *Usulan Penurunan Reject Rate Trimming Minus Produk Frame Under PB 1901 Dengan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Pada Proses Stamping Dies Di PT. STO*. Skripsi. Universitas Bhayangkara Jakarta Raya
- Assauri, Sofjan. (2016). *Manajemen Operator Produksi* Edisi 3. Jakarta : Rajawali Pers.
- Assauri, Sofjan. (2016). *Manajemen Produksi Operasi* Edisi 4. Jakarta : Fakultas Ekonomi. Universitas Indonesia.
- Basori, M., & Supriyadi, S. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Cetakan Packaging Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan/ SENASSET*, 158–163. <https://ejournal.lppmunsera.org/index.php/senasset/article/view/442>
- Berlyan, R., Kurniawan, W., & Sari, I. P. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Topside Menggunakan Metode Fmea Di Pt. Xyz. *Journal of Management : Small and Medium Enterprises (SMEs)*, 14(2), 189–203. <https://doi.org/10.35508/jom.v14i2.4752>

- Gasperz, V.(2012). *Total Quality Manajemen* : PT. Gramedia Pustaka Utama
- Handoko, A, F. (2017) *Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk Jacket Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Studi Kasus Di PT. Dasan Pan Pasific Indonesia*. Skripsi. Universitas Bhayangkara Jakarta Raya
- Iqbal, M. (2018). Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode statistical quality control. *Mathematics Education Journal*, 1(1), 75.
- Lestari, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Defect Proses Produksi Songkok Berbasis Metode FMEA Dan FTA di Home - Industri Songkok GSA Lamongan. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(3). <https://doi.org/10.32672/jse.v6i3.3254>
- Rahman, A., & Perdana, S. (2021). Analisis Perbaikan Kualitas Produk Carton Box di PT XYZ Dengan Metode DMAIC dan FMEA. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1), 33–37. <https://doi.org/10.30998/joti.v3i1.9287>
- Risalahudin, I., & Rukmi, H. S. (2021). *Sekolah Di Konveksi Putra Mandiri Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis ( Fmea )*. 1–14.
- Septiana, B., & Purwanggono, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Failure Mode Error Analysis (Fmea) Pada Divisi Sewing Pt Pisma Garment Indo. *Ejournal3.Undip.Ac.Id*. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/22233>