

DAFTAR PUSTAKA

- Annisa, Y. (2018). Penerapan Metode Dmaic Untuk Meminimalisasi Ketidaksesuaian Stock Opname Antara Sistem Inventory. *Jurnal Teknologika*, 3, 1-12.
- Baldah, N. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Dengan Metode Six Sigma Pada Line Tgsw. *Ekomabis: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(01), 27–44.
- Darningwati, D., Lestari, Y., & Sulisty, B. (2020). Keefektifan Penerapan Metode Brainstorming Untuk Meningkatkan Kemampuan Mahasiswa Dalam Menulis Teks Berita. *KREDO : Jurnal Ilmiah Bahasa Dan Sastra*, 4(1), 52–66.
- Elyas, R., & Handayani, W. (2020). Statistical Process Control (Spc) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel Di Ud. Ihtiar Jaya. *Bisma: Jurnal Manajemen*, 6(1), 50.
- Farisi, S. (2018). Pengaruh Citra Merek Dan Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Sepatu Adidas Pada Mahasiswa Universitas Muhammadiyah Sumatera Utara. *Publikasi Ilmiah*, 689–705.
- Fitriaji, A.A. & Aswin Domodite. (2022). Analisis Upaya Meningkatkan Kualitas Produksi Panel Listrik Guna Mengurangi Defect Menggunakan Metode DMAIC. *TEKNOSAINS : Jurnal Sains, Teknologi Dan Informatika*, 9(2), 90–100.
- Gryna, F. M. (2001). *Quality Planning and Analysis*. Mc Graw Hill International Edition, Singapore.
- Ibrahim, Arifin, D., & Khairunnisa, A. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dengan Tahapan Dmaic Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di Pt. Sakai Indonesia. *Jurnal Kalibrasi - Karya Lintas Ilmu Bidang Rekayasa Arsitektur, Sipil, Industri.*, 3(1), 18–36.
- Lupiyoadi, R. (2001). *Manajemen Pemasaran Jasa*. Salemba Empat : Jakarta.

- Muchammad, O. A., Maksum, A. H., & Rachmat, M. T. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Part Arm Rear Brake KWBF dengan Metode Six Sigma (DMAIC). VIII(2), 5322–5334.*
- Pahmi, H.M.A. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode SIX SIGMA DMAIC Di Perusahaan Keramik. *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri, 1(1), 47–57.*
- Pontororing, P. P., & Andika, A. (2019). Analisis Risiko Aktivitas Pekerjaan Karyawan Perusahaan Ritel Dengan Metode Fmea Dan Diagram *Fishbone. Jurnal Kajian Ilmiah, 19(1), 1.*
- Pradani, M.V.W. & Handayani, N. (2022). Analisis Proses Pengukuran Level Ketinggian Bbm Tangki Timbun Dengan Metode Dmaic Studi Kasus: Fuel Terminal Bbm Tanjung Gerem, Pt Pertamina Mor Iii. *Industrial Engineering Online Journal, 12(1).*
- Pujangga, G. A., & Kholil, M. (2015). Penerapan Metode Six Sigma Sebagai Upaya Mengendalikan Kualitas Produk Dengan Konsep Dmaic. *Jurnal Rekayasa Teknologi Industri Hijau, 1, 1–5.*
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Indept, 6(2), 11.*
- Sirine, H., Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada Pt Diras Concept Sukoharjo). *Ajie-Asian Journal Of Innovation And Entrepreneurship, 02(03), 2477–3824.*
- Suharyanto, Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv. Kas Sumedang. *Jurnal Tedc, 16(1), 37–49.*
- Sya'roni, M., & Suliantoro, H. (2019). Analisis Pengurangan *Defect* Produksi Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Unit Painting Smartphone Merk Polytron (Studi Kasus Pada Pt. Hartono Istana Teknologi Kudus). *Industrial Engineering Online Journal, 7.*
- Tambunan, H. P., & Zetli, S. (2020). *Jurnal Comasie. Comasie, 3(3), 21–30.*

- Tjiptono, F. (2000). *Manajemen Jasa*. Penerbit Andi Offset : Yogyakarta.
- Widyantoro, M., & Adisyah, D. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas pada Proses Produksi Crankshaft dengan Menggunakan Metode DMAIC di PT. XYZ. *Journal of Industrial and Engineering System*, 1(2), 127–136.
- Wiyatri, F., & Wijaksana, T. I. (2023). *Pengaruh Kualitas Produk Terhadap Keputusan Pembelian Pada De ' ray Kha Kids*. 10(1), 262–265.
- Yuniar, R. (2010). Usulan Peningkatan Kualitas Kelengkapan dan Kenyamanan Sarana Prasarana Fasilitas Pelayanan Itenas Menggunakan Teknik Pareto Priority Index. Tugas Akhir- Program Studi Teknik Industri. Institut Teknologi Nasional. Bandung.
- Yuswandi, D., Anindya, D., Dwicahyani, R. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Hollow Alumunium Menggunakan Metode Six Sigma dengan Tahapan DMAIC (Studi Kasus di PT. XYZ Surabaya). *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*, 1(1), 421.

