

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan yang telah dijabarkan dapat disimpulkan bahwa :

1. Berdasarkan hasil penelitian yang mengenai kinerja mesin *filling sachet* Bubble Boi menunjukkan:
 - a. Kinerja mesin *filling sachet* Bubble Boi masih belum sesuai standar *overall equipment effectiveness* (OEE). Hal ini berdasarkan hasil penelitian yakni, nilai rata – rata *overall equipment effectiveness* (OEE) sebesar 68,78% yang berarti masih dibawah standar nilai OEE International yaitu 85%. Nilai *overall equipment effectiveness* (OEE) terendah pada bulan Desember dengan nilai 46,03%.
 - b. Rata – rata nilai 3 komponen *overall equipment effectiveness* (OEE) adalah sebagai berikut: *Availability Ratio* 90,17%, *Performance Ratio* 84,36%, *Quality Ratio* 89,70%.
2. Ada dua *losses* yang menjadi penyebab utama turunnya kinerja mesin *filling sachet* Bubble Boi sehingga mesin tidak secara maksimal, yaitu:
 - a. *Reduced Speed Losses* dengan nilai kerugian mencapai 56,39% bila dikonversi menjadi menit yaitu sebesar 32.467.
 - b. *Idling And Minor Stoppages* dengan nilai kerugian mencapai 24,55% atau bila dionversi ke menit yaitu sebesar 14.134

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan saran yang dapat diterapkan oleh perusahaan untuk mencapai keberhasilan yang optimal yaitu:

1. Perusahaan memberikan pelatihan kepada karyawan untuk meningkatkan kemampuan dalam bekerja.
2. Perusahaan sebaiknya memperbaiki jadwal kegiatan *maintenance* agar lebih teratur dan kinerja mesin menjadi lancar, menyiapkan penjadwalan baik itu material produksi dan mesin (*spare part*).