

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil berdasarkan dari pembahasan yang telah dilakukan pada penelitian ini yaitu:

1. Metode peramalan yang sesuai untuk mengetahui peramalan pada produksi selang *power steering* adalah metode *exponential smoothing range 0,5*, karena dari hasil perhitungan memiliki nilai error terkecil dari perhitungan peramalan yang lain, yaitu pada MAPE 4.7, MAD 85 dan MSE 10136 dan memenuhi batas pengendalian dalam *tracking signal* ± 4
2. Metode yang paling sesuai untuk mengendalikan persediaan bahan baku adalah *Economic Order Quantity*, karena metode ini mampu mengurangi biaya persediaan bahan baku sebesar 31,8%. Sebelumnya, biaya persediaan bahan baku adalah Rp. 28.372.728, namun dengan menerapkan metode EOQ, biaya tersebut berhasil dikurangi menjadi Rp. 19.339.392.

5.2 Saran

Setelah menyelesaikan penelitian ini, terdapat beberapa saran yang dapat disampaikan, di antaranya sebagai berikut:

1. Perusahaan diharapkan dapat menerapkan perhitungan peramalan untuk persediaan bahan baku selang *power steering* menggunakan metode *exponential smoothing range 0.5* untuk menentukan persediaan bahan baku yang lebih optimal.
2. Perusahaan diharapkan dapat menerapkan pengendalian persediaan bahan baku menggunakan metode *economic order quantity* karena dapat menentukan jumlah persediaan bahan baku dan frekuensi pemesanan yang optimal, serta dapat menghemat total biaya persediaan.
3. Kepada peneliti berikutnya dalam pengelolaan persediaan bahan baku dapat menggunakan metode ARIMA, JIT dan *software* yang lebih canggih untuk mengembangkan penelitian lebih lanjut.