

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyiah, I. K., Suneva Basri, D., Program,), Administrasi, S., Sakit, R., Baiturrahmah, U., Widyaiswara, D., Madya, A., Pengembangan, B., Provinsi, S., & Barat, S. (2021). Optimalisasi Pelayanan Instalasi Gawat Darurat Menggunakan Analisis Fishbone (Studi Kasus Pada Rsia X Padang) the Optimalization of Accident and Emergency Services Using Fishbone Analysis (a Case Study At Rsia X Padang). *Jurnal Apresiasi Ekonomi*, 9(1), 30–37.
- Amaranti, R., Muhamad, C. R., & Rusniani, N. (2014). Perencanaan Produksi Untuk Mereduksi lead Time dengan Strategi Make to Stock (MTS) dan Make to order (MTO). *Seminar Nasional IDEC*, 26–35. http://digilib.mercubuana.ac.id/manager/t!/@file_artikel_abstrak/Isi_Artikel_681944752307.pdf
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Basuki, M., Mz, H., Aprilyanti, S., & Junaidi, M. (2019). Perancangan Sistem Keseimbangan Lintasan Produksi Dengan Pendekatan Metode Heuristik. *Jurnal Teknologi*, 11(2), 1–9. <https://dx.doi.org/10.24853/jurtek.11.2.117-126>
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Manajemen Industri Dan Logistik*, 3(1), 45–56. <https://doi.org/10.30988/jmil.v3i1.63>
- Fajaranie, A. S., & Khairi, A. N. (2022). PENGAMATAN CACAT KEMASAN PADA PRODUK MIE KERING MENGGUNAKAN PETA KENDALI DAN DIAGRAM FISHBONE DI PERUSAHAAN PRODUSEN MIE KERING SEMARANG, JAWA TENGAH. 7(1), 1–43.
- Fithri, P., & Sari, R. Y. (2016). Analisis Pengukuran Produktivitas Perusahaan Alsintan CV. Cherry Sarana Agro. *Jurnal Optimasi Sistem Industri*, 14(1), 138. <https://doi.org/10.25077/josi.v14.n1.p138-155.2015>
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300. <https://doi.org/10.31869/rtj.v5i2.3223>
- Fudianto, D., & Munir, M. (2017). Rancangan Keseimbangan Lintasan Stasiun Kerja Guna Meningkatkan Efisiensi Waktu Siklus Operasi Produk Es Balok(Studi Kasus: Perusahaan Es Balok, Pt.X Pandaan Pasuruan). *Journal Knowledge Industrial Engineering*, 4(1), 15–22. <http://jurnal.yudharta.ac.id/v2/index.php/jkie/article/view/863/727>
- Mariawati, A. S. (2019). Pengukuran Waktu Baku Pelayanan Obat Bebas Pada Pekerjaan Kefarmasian Di Apotek Ct. *Journal Industrial Servicess*, 5(1), 1–3. <https://doi.org/10.36055/jiss.v5i1.6491>
- Matondang, M. (2020). Penerapan Metode Brainstorming Dalam Perancangan Produk POCHADE. 3(2). <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.1071>

- Misrah, Barasandji, S., & Pawala, E. D. (2014). Peningkatan Kemampuan Siswa Membuat Kalimat Tanya melalui Teknik 5w 1h di Kelas IV SD Inpres Lobu Gio. *Jurnal Kreatif Tadulako Online*, 1(4), 55–66.
- Mondina, R. M., Roslinda, E., & Hardiansyah, G. (2019). Efisiensi Tenaga Kerja Produksi Kayu Lapis Menggunakan Metode Line Balancing Di Pt. Harjohn Timber Ltd. *Jurnal Hutan Lestari*, 7(2), 773–785. <https://doi.org/10.26418/jhl.v7i2.34071>
- Moonti, R., Ulohi, H., & Rasyid, A. (2022). Analisis Keseimbangan Lintasan Lini Produksi Tepung Kelapa Dengan Metode Ranked Positional Weight Dan Region Approach. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 2(1), 1–10. <https://doi.org/10.37905/jirev.2.1.01-10>
- Nugroho, O. W., Nicolas S. K. Telaumbanua, Saepudin, T. H., & Tanisri, R. H. A. (2023). Fulfillment of raw material needs for soap production using the economic order quantity and safety stock. *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 4(1), 31–38. <https://doi.org/10.37373/jenius.v4i1.428>
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). ANALISIS PENERAPAN KONSEP PENYEIMBANGAN LINI (LINE BALANCING) DENGAN METODE RANKED POSITION WEIGHT (RPW) PADA SISTEM PRODUKSI PENYAMAKAN KULIT DI PT. TONG. 5(2).
- Rachmawati, N. (2018). Pengendalian Persediaan Material Untuk Memenuhi Sistem Produksi Make To Order Menggunakan Material Requirement Planning (MRP). *Journal of Research and Technology*, 4(9), 1–2. <http://jurnal.itats.ac.id/wp-content/uploads/2018/11/Paper-jurnal-UNUSIDA.pdf>
- Regent M, Y. D. (2019). Usulan Penentuan Waktu Baku Proses Racking Produk Amplimesh Dengan Metode Jam Henti Pada Departemen Powder Coating. *Jurnal Teknik*, 7(2). <https://doi.org/10.31000/jt.v7i2.1357>
- Rofieq, M., & Septiari, R. (2021). PENERAPAN SEVEN TOOLS DALAM PENGENDALIAN KUALITAS BOTOL PLASTIK KEMASAN 60 ML. 03, 23–34.
- Saiful, S., Hambali, M., & Rahman, T. M. (2016). Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode Heuristik (Studi Kasus PT. XYZ Makassar). *Jurnal Teknik Industri*, 15(2), 182–189. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol15.no2.182-189>
- Samad, A. (2013). Usulan Perbaikan Keseimbangan Lintasan Perakitan Departemen. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Saptono, H., & Wardani, A. (2017). ANALISIS ASSEMBLY LINE BALANCING PRODUK HEAD LAMP TYPE K59A DENGAN PENDEKATAN METODE HELGESON-BIRNIE Studi Kasus PT . Indonesia Stanley electric. *Jti*, 7–14.
- Sarjono, J. S. (2021). Meminimasi Waste Pada Proses Pembuatan Oil Seal Dengan Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus Proses Produksi Oil Seal Line

Sim Di Pt. Nok Indonesia). *KOCENIN SERIAL KONFERENSI, Webinar Nasional PAKAR KE 4, 1(1)*, 1–6.

Soenandi, I. A., Marcelle, M., Ondang, R. J., & Sundoro, A. N. (2021). Perancangan Dan Pengembangan Produk Desk Organizer Dengan Metode Kansei Engineering Dan Model Kano. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 9(2)*, 117. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v9i2.12701>

Sugeng, M., & Setyawan, A. (2017). Meningkatkan Kapasitas Produksi Line Rear Axle Assy Dengan Metode Line Balancing Di Pt. Xyz. *Bina Teknika, 12(1)*, 31. <https://doi.org/10.54378/bt.v12i1.87>

Widyarto, A., Bintang, P. T., Group, S., Ekonomi, F., Muhammadiyah, U., Jalan, S., & Yani, A. (2012). Peran Supply Chain Management Dalam Sistem Produksi Dan Operasi Perusahaan. *Jurnal Manajemen Dan Bisnis, 16(2)*, 91–98. <https://journals.ums.ac.id/index.php/benefit/article/viewFile/1362/918>

