

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah, M. N. U. Z. (2017). Usulan Rancangan Perbaikan Kualitas Produk Cacat Dengan Metode Six Sigma di PT. Indobaja.
- Bakar, A., Suprianto, O., & Yuniati, Y. (2017). Usulan Peningkatan Produktivitas Berdasarkan Metode Mundel Dan Apc Di Pt. Raffsya Media. *Journal of Industrial Engineering Management*, 2(2), 1. <https://doi.org/10.33536/jiem.v2i2.147>
- Ahmad, F. (2019). Six Sigma DMAIC Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi pada umkm. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11–17.
- Asnan, M. H. I. N. (2019). Penerapan Six Sigma Untuk Minimalisasi Material Scrap Pada Warehouse Packaging Marsho PT. SMART Tbk. Surabaya. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 1–8.
- Barosz, P., Dudek-Burlikowska, M., & Roszak, M. (2018). The application of the FMEA method in the selected production process of a company. *Production Engineering Archives*, 18(18), 35–41.
- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode Statistical Processing Control (SPC) Dan Failure Mode Effect and Analysis (FMEA) di Pt. Kmk Global Sports 2. *Teknologi: Jurnal Ilmiah Dan Teknologi*, 1(1), 72.
- Besterfield, Dale H. 2009. *Quality Control*. 8th edition. New Jersey: Pearson Prentice Hall.
- Cesaron, D., T. (2015). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan Dmaic Pada Proses Handling Painted Body Bmw X3 (Studi Kasus: Pt. Tjahja Sakti Motor). *Jurnal PASTI*, IX(3), 248–256.
- Darningwati, D., Lestari, Y., & Sulisty, B. (2020). Keefektifan Penerapan Metode Brainstorming Untuk Meningkatkan Kemampuan Mahasiswa Dalam Menulis Teks Berita. *KREDO: Jurnal Ilmiah Bahasa Dan Sastra*, 4(1), 52–66.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma*. In Gramedia.
- Grant, & Leavenworth, R. S. (1980). *Statistical quality control* / Eugene L. Grant, Richard S. Leavenworth. (5th ed.). McGraw-Hill.
- Goetsch, David L. & Davis, Stanley M. (1994). *Introduction to Total Quality: Quality, Productivity, Competitiveness* (Merrill's international series in engineering technology). Englewood Cliffs, NJ, Prentice Hall International Inc.

- Hartanto, D. (2010). Analisis Pengendalian Kualitas Kain Selimut dengan Metode Cause Effect dan Diagram Pareto pada Departemen Weaving di Perusahaan Kapas Putih Klaten. *Skripsi*, 1(1), 105–112.
- Heizer dan Render. 2014. *Manajemen Operasi*. Jakarta: Salemba Empat
- Hidayati, H. (2017). Analisis Dan Improvement Kualitas Produk. *Operations Excellence*, 9(2), 112–123.
- Juran, J., & Godfrey, A. (1998). *Juran's Quality Handbook*, 5th Edition.
- Manggala. 2005. *Mengenal Six Sigma Secara Sederhana*. Jakarta: Salemba Empat
- Miranda, Drs., Amin Widjaja Tunggal, Ak, MBA, *Manajemen Logistik dan Supply Chain Management*, Harvarindo, 2001.
- Ningrum, H. F. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) Pada PT Difa Kreasi. *Jurnal Bisnisan : Riset Bisnis Dan Manajemen*, 1(2), 61–75.
- Rosyidi, M. R., & Izzah, N. (2021). Pengendalian Kualitas Proses Pengelasan Pagar Dengan Metode Seven Tools. In *Cyber-Techn* (Vol. 15, Issue 2, pp. 1–12).
- Siregar, N., & Si, M. (2018). 40,590 > 2,37 f. 9(1), 79–93.
- Sunaryo, H. (2008). Teknik Pengelasan Kapal. In *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan*
- Wirawati, S. M. (2019). Kemasan Botol Plastik dengan Metode Statistical Process Control (SPC). *Jurnal InTent*, 2(1), 94–102