

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Dari hasil kesimpulan menggunakan *seven tools*, pada *check sheet* menunjukkan produk *defect* mencapai 2684 pcs dari total produksi 45176 pcs dengan rata-rata persentase *defect* dan dilihat dari *histogram* 5,88% dalam 1 tahun. Dilanjutkan dengan *tools stratifikasi & diagram pareto* presentase *defect* yang terjadi pada kampuh las mencapai 60,5%, penyerutan tidak rata 20,8% dan gores 18,7%. Data pada *control chart* tidak melebihi batas atas dan bawah, namun perlu dilakukan perbaikan agar meminimalisir produk *defect* sesuai standar perusahaan. *Scatter diagram* mengalami korelasi positif yang lemah, dengan nilai korelasi 0,87 artinya total produk *defect* dapat mempengaruhi produksi sebesar 87%.
2. Dengan menggunakan *diagram fishbone*, dimana manusia, kemampuan yang belum merata dimana perlu melakukan pelatihan secara rutin dimana untuk menambah wawasan dan mengembangkan keterampilan pada operator. Mesin, dikarenakan belum dilaksanakannya pemeliharaan mesin secara terjadwal dimana perlu melakukan pemeliharaan mesin secara rutin supaya menjaga mesin dari kerusakan. Material, dimana belum adanya setting parameter yang sesuai untuk material bahan baku supaya dapat memudahkan proses peleburan logam cair pada material dasar. Lingkungan, operator tidak merasa nyaman karena lingkungan yang panas dan berdebu, perlu memperbaiki ventilasi udara di ruangan kerja. Metode, tidak adanya koordinasi yang baik perlu upaya supaya tidak terjadi adanya kurang memiliki rasa kepedulian dan bertanggungjawab untuk meningkatkan kualitas.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan pada PT BPI dan kesimpulan yang telah dibuat, berikut saran yang ingin penulis berikan adalah sebagai berikut:

1. Memberikan traning secara berkala kepada karyawan tentang standar kerja dari proses produksi.
2. Melakukan pemeliharaan secara rutin untuk meminimalisir terjadinya kerusakan pada saat proses produksi berlangsung.
3. Memperbaiki ventilasi udara pada area kerja dengan memberikan *exhaust* agar menghisap udara kotor dan menurunkan suhu ruangan.
4. Memberikan *award* kepada operator yang sudah menerapkan *kaizen* agar memotivasi mereka dalam melakukan perbaikan.
5. Untuk memberikan referensi kepada peneliti lain terkait penelitian.

