

## DAFTAR PUSTAKA

- Arianto, N., & D. S. A. (2020). Pengaruh kualitas pelayanan dan kualitas produk terhadap minat beli konsumen pada PT Nirwana Gemilang Property. *Jurnal Disrupsi Bisnis*, 112–119.
- Astuti, H. J. (2012). *Analisis Kepuasan Konsumen (Servqual Model dan Important Performance Analysis Model)*.
- Fitriani, D. (2021). *Upaya Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Defect Product Keramik Dengan Menggunakan Metode Six Sigma*.
- Hudori, M. & J. M. S. (2017). Poka Yoke untuk Pembuatan Palet Package Information di Bagian Shipping. *Industrial Engineering Journal*, 1–17.
- Indrawan, M. R. A. S. (2021). *Standarisasi pencegahan body menabrak sliding door menggunakan metode poka yoke*.
- Muhamad, A. N. (2017). *Usulan Penerapan Konsep Six Sigma Dalam Upaya Menurunkan Defect Produk Leaf Spring Di Pt. Indospring*.
- Nur Ilham, M. (2012). *Analisis pengendalian kualitas produk dengan menggunakan statistical processing control (spc) pada pt. bosowa media grafika (tribun timur)*.
- Permana, H., S. F., & P. M. (2021). Implementasi Metode Plan-Do-Check-Action (PDCA) TULTA Untuk Pengolahan Limbah Industri Minuman Ringan. *JURNAL INTEGRASI PROSES*, 27–36.
- Pratama. A. (2018). *Analisis Produk Cacat Brake Wheel (PT. Panasonic) dengan Menggunakan Metode Seven Tools di CV. Sumber Baja Perkasa*.
- Puspita, D. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Control Chart Dalam Metode Statistical Process Control (Spc) Terhadap Produk Rib Pesawat Airbus 380 Pada Pt Dirgantara Indonesia*.
- Putri, D. R. & W. H. (2019). Zero Deffect pada Produksi Kantong Kraft Melalui Metode Poka Yoke di PT. Industri Kemasan Semen Gresik. *Jurnal Mebis (Manajemen Dan Bisnis)*, 38–48.
- R. Agustiono Panca Putra, S. S. (2018). *Penerapan Poka Yoke Untuk Mencegah Misbinning Pada Mesin Symtek-300 Handler*.
- Riadi. N. (2018). *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Pada Ukm Rantau Bakkery Di Kota Pekanbaru*.

Sartin, M. (2013). Analisa Faktor-Faktor Penyebab Defect Pada Produk Bussing Dengan Metode Six Sigma Di Pt. Mws Surabaya. *Journal of Industrial Engineering and Management*.

Zeny Fatimah Hunusalela, A. O. (2020). *Penerapan Konsep Lean Manufacturing Untuk Rancangan Usulan Perbaikan Minimasi Waste Defect Dengan Metode Poka Yoke Pada Pt. Tetra Mitra Sinergis*.

