

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil analisa dan upaya perbaikan yang dilakukan di PT.ABC, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Nilai efektivitas *line Machining Crankcase* K-58 periode tahun 2021 dengan perhitungan OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) sebelum dilakukan perbaikan 76,2 setelah dilakukan perbaikan yaitu sebesar 85,5%
2. Faktor dominan/terbesar *Six Big Losses* yang mempengaruhi rendahnya nilai OEE yaitu:
  - a. *Reduced Speed Losses* dengan persentasi sebesar 14,21%, dan
  - b. *Set Up and Adjusment Losses* dengan persentasi sebesar 4,30%.
3. Upaya perbaikan yang telah dilakukan untuk meningkatkan nilai OEE *Line Machining Crankcase* K-58 yaitu:
  - a. Melaksanakan program *autonomous maintenance* mulai dari tingkat operator hingga *top management*.
  - b. Melaksanakan *preventive maintenance* mulai dari mesin, *coolant*, *tools* serta peralatan lain yang digunakan.
  - c. Menjadwalkan perawatan yang terencana (*planned maintenance*) baik yaitu perawatan mesin, *tools*, maupun perawatan pada *coolant* yang digunakan.
  - d. Melakukan *improve* tambahan seperti *clamp* tambahan untuk mesin *Fine Boring*, pembuatan *roller conveyor* yang menghubungkan antara satu mesin dengan mesin yang lain serta pemasangan *plat bordes* pada lantai produksi.

#### **5.2 Saran**

Berikut ini adalah saran yang diberikan oeh peneliti berdasarkan hasil analisa serta pengamatan yang telah dilakukan yaitu:

1. Sebaiknya perusahaan menerapkan hasil penelitian umtuk mengurangi *Reduced Speed Losses* dan *Set Up and Adjusment Losses*.

2. Melakukan penekanan kepada operator yang baru nantinya untuk selalu melakukan perawatan mesin secara berkala sehingga dapat mengetahui mesin mana saja yang mengalami kegagalan sehingga dapat melakukan perbaikan sedini mungkin untuk meminimalisir kerusakan mesin menjadi parah.
3. Lakukan penerapan *line balancing* agar *cycle time* tiap mesin yang ada di *line Machining Crankcase K-58* sama rata sehingga meminimalisir terjadinya *bottleneck* pada lini produksi.

