

**IMPLEMENTASI METODE
ECONOMIC ORDER QUANTITY DALAM
MENENTUKAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU
COVER AKI TIPE PHN 50 DSCIRSB
(STUDI KASUS: PT. KBI)**

SKRIPSI

Oleh :

MUHAMMAD REZA ASYEFI

201910215157



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
2023**

**IMPLEMENTASI METODE
ECONOMIC ORDER QUANTITY DALAM
MENENTUKAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU
COVER AKI TIPE PHN 50 DSCIRSB
(STUDI KASUS: PT. KBI)**

SKRIPSI

Oleh :

MUHAMMAD REZA ASYEFI

201910215157



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BHAYANGKARA JAKARTA RAYA
2023**

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING

Judul Skripsi : Implementasi Metode *Economic Order Quantity* Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB (Studi Kasus: PT. KBI)

Nama Mahasiswa : Muhammad Reza Asyefi

Nomor Pokok Mahasiswa : 201910215157

Fakultas / Program Studi : Teknik / Teknik Industri


Tanggal Lulus Sidang Skripsi: 22 Juli 2023

Bekasi, 27 Juli 2023

MENYETUJUI,

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II



Iskandar Zulkarnaen, S.T., M.T.

NIDN 0312128203



Ade Irpan Sabilah, S.T., M.T.

NIDN 1007078403

LEMBAR PENGESAHAN

Judul Skripsi : Implementasi Metode *Economic Order Quantity* Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB (Studi Kasus: PT. KBI)

Nama Mahasiswa : Muhammad Reza Asyefi

Nomor Pokok Mahasiswa : 201910215157

Fakultas / Program Studi : Teknik / Teknik Industri

Tanggal Lulus Sidang Skripsi: 22 Juli 2023

Bekasi, 27 Juli 2023

MENGESAHKAN,

Ketua Tim Penguji : Roberta Heni Anggit T, S.T., M.T.

NIDN 0314078801

Penguji I : Haris Hamdani, S.Pd.I., M.Pd.

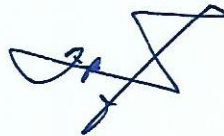
NIDN 0331018702

Penguji II : Iskandar Zulkarnaen, S.T., M.T.

NIDN 0312128203

MENYETUJUI,

Ketua Program Studi
Teknik Industri



Ir. Zulkani Sinaga, M.T.
NIDN 0331016905

Dekan
Fakultas Teknik



Dr. Tulus Sukreni, S.T., M.T.
NIDN 0324047505

LEMBAR PERNYATAAN BUKAN PLAGIASI

Dengan ini saya menyatakan bahwa skripsi yang berjudul,

“Implementasi Metode *Economic Order Quantity* Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku *Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB* (Studi Kasus: PT. KBI)”.

ini adalah benar-benar merupakan hasil karya saya sendiri dan tidak mengandung materi yang ditulis oleh orang lain kecuali pengutipan sebagai referensi yang sumbernya telah dituliskan secara jelas sesuai dengan kaidah penulisan karya ilmiah.

Apabila di kemudian hari ditemukan adanya kecurangan dalam karya ini, saya bersedia menerima sanksi dari Universitas Bhayangkara Jakarta Raya sesuai dengan peraturan yang berlaku.

Saya mengizinkan skripsi ini dipinjam dan digandakan melalui Perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Saya memberikan izin kepada Perpustakaan Universitas Bhayangkara Jakarta Raya untuk menyimpan skripsi ini dalam bentuk digital dan mempublikasikannya melalui Internet selama publikasi tersebut melalui portal Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

Bekasi, 27 Juli 2023

Yang membuat pernyataan,



Muhammad Reza Asyefi

201910215157

ABSTRAK

Muhammad Reza Asyefi. 201910215157. Implementasi Metode *Economic Order Quantity* Dalam Menentukan Kebutuhan Bahan Baku *Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB* (Studi Kasus: PT. KBI).

Penelitian ini bertujuan untuk mengatasi masalah kekurangan stok bahan baku, khususnya *polypropylene*, *masterbatch*, dan timah, yang dihadapi oleh PT. KBI, perusahaan yang memproduksi *Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB* untuk kendaraan roda empat. Perusahaan menghadapi kesulitan dalam memprediksi permintaan bahan baku dan tidak memiliki jumlah *safety stock* yang ideal, mengakibatkan biaya lebih untuk mengatur penjadwalan pengiriman dan pemesanan ulang bahan baku. Penelitian ini menerapkan metode *Moving Average*, *Weighted Moving Average* dan *Exponential Smoothing* untuk meramalkan permintaan dan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) untuk menghitung jumlah pemesanan optimal dan persediaan pengaman. Hasilnya menunjukkan bahwa metode *Exponential Smoothing* efektif untuk meramalkan permintaan, dan metode EOQ menghasilkan pembelian optimal sebesar 6.227 pcs dengan frekuensi pembelian 6 kali dalam setahun. Penggunaan metode EOQ juga dapat mengurangi biaya persediaan sebesar 17,25% dibandingkan dengan metode sebelumnya, dan persediaan pengaman (*Safety Stock*) yang ideal sebanyak 1.468 pcs serta untuk melakukan pemesanan kembali (*Reorder Point*) ketika persediaan mencapai 2.100 pcs. Dengan penerapan metode ini, diharapkan PT. KBI dapat mengoptimalkan persediaan bahan baku, meningkatkan efisiensi produksi, dan mengurangi biaya persediaan yang tidak efisien serta dapat menjaga *stock* bahan baku agar tetap tersedia.

Kata kunci: Bahan Baku, Persediaan, Peramalan, *Economic Order Quantity*, *Safety Stock*, *Reorder Point*

ABSTRACT

Muhammad Reza Asyefi. 201910215157. Implementation of Economic Order Quantity Method in Determining the Raw Material Needs for PHN 50 DSCIRSB Battery Cover (Case Study: PT. KBI).

This research aims to address the issue of raw material shortages, specifically polypropylene, masterbatch, and tin, faced by PT. KBI, a company that produces PHN 50 DSCIRSB Battery Covers for four-wheeled vehicles. The company struggles with predicting raw material demand and lacks an ideal safety stock level, resulting in additional costs for arranging delivery schedules and reordering raw materials. This research applies the Moving Average, Weighted Moving Average, and Exponential Smoothing methods for demand forecasting, and the Economic Order Quantity (EOQ) method to calculate the optimal order quantity and safety stock. The results indicate that the Exponential Smoothing method is effective in forecasting demand, and the EOQ method yields an optimal purchase quantity of 6,227 pcs with a frequency of 6 purchases per year. Implementing the EOQ method also reduces inventory costs by 17.25% compared to the previous method, with an ideal safety stock of 1,468 pcs and a reorder point of 2,100 pcs. By implementing these methods, it is expected that PT. KBI can optimize raw material inventory, improve production efficiency, and reduce inefficient inventory costs while ensuring continuous availability of raw materials.

Keywords: Raw Material, Inventory, Forecasting, Economic Order Quantity, Safety Stock, Reorder Point.



**LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI KARYA ILMIAH
UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai civitas akademik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya, saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Muhammad Reza Asyefi
NPM : 201910215157
Program Studi : Teknik Industri
Fakultas : Teknik
Jenis Karya : Skripsi

Demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Universitas Bhayangkara Jakarta Raya Hak Bebas Royalti Non- Eksklusif (*Non – Exclusive Royalty-Right*). Atas karya ilmiah saya yang berjudul :

**“IMPLEMENTASI METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY*
DALAM MENENTUKAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU
COVER AKI TIPE PHN 50 DSCIRSB
(STUDI KASUS: PT. KBI)**

Beserta perangkat yang ada (bila diperlukan). Dengan hak yang bebas royalti non-eksklusif ini, Universitas Bhayangkara Jakarta Raya berhak menyimpan, mengalih media/formatkan, mengelolanya dalam bentuk basis data (*data base*), mendistribusikan dan menampilkan/mempublikasikan di *internet* atau media lain untuk kepentingan akademis tanpa perlu permintaan ijin dari saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis/pencipta dan sebagai pemilik hak cipta. Segala bentuk tuntutan hukum yang timbul atas pelanggaran hak cipta dalam karya ilmiah ini menjadi tanggung jawab saya pribadi.

Dibuat di : BEKASI

Pada Tanggal : 27 Juli 2023

Yang Menyatakan,



Muhammad Reza Asyefi

KATA PENGANTAR

Alhamdulillah, segala puji bagi Allah SWT, Rabb alam semesta, pencipta langit bumi, dan segala isinya. Hanya dengan petunjuk dan karunia Allah, skripsi yang berjudul **“IMPLEMENTASI METODE *ECONOMIC ORDER QUANTITY* DALAM MENENTUKAN KEBUTUHAN BAHAN BAKU COVER AKI TIPE PHN 50 DSCIRSB”** ini dapat diselesaikan.

Skripsi ini disusun sebagai salah satu persyaratan dalam menempuh mata kuliah skripsi di Program Studi Teknik Industri Universitas Bhayangkara Jakarta Raya. Dalam menyusun Proposal ini, tidak lupa peneliti mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Irjen Pol (Purn) Dr. Drs. H Bambang Karsono, SH., M.M. Selaku Rektor Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
2. Ibu Dr. Tulus Sukreni, S.T., M.T. Selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
3. Bapak Ir. Zulkani Sinaga, M.T. Selaku Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
4. Bapak Iskandar Zulkarnaen, S.T., M.T. Selaku Dosen Pembimbing pertama dan Bapak Ade Irpan S., ST., M.T. Selaku Dosen Pembimbing kedua SKRIPSI Universitas Bhayangkara Jakarta Raya yang telah memberikan dukungan serta motivasi kepada penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
5. Bapak Arif Nuryono S.T., M.T. Selaku Dosen Pembimbing Akademik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya yang telah memberikan dukungan selama berkuliah di Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.
6. Para Dosen dan Staf Fakultas Teknik Universitas Bhayangkara Jakarta Raya, atas bimbingan dan bantuan yang diberikan selama penulis mengikuti perkuliahan.
7. Kepada Orang Tua penulis bapak Suharso dan ibu Sa'adatun Ni'mah yang telah menjadi motivasi dan dorongannya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini..

8. Kepada Sahabat penulis saudara Rahmat Adi Pratama dan Muhammad Ramdhan Abdul Ghaniy yang telah bersama-sama melakukan penyusunan penelitian.
9. Kepada orang terdekat penulis Juansyah Farhan Amin dan Femi Fitriani yang telah menjadi sosok pemberi semangat dalam penyusunan penelitian ini..
10. Bapak Maman S selaku kepala departemen PPIC yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian serta selalu bersedia untuk dilakukan wawancara.
11. Bapak Masri selaku kepala departemen *Delivery* yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan penelitian serta selalu bersedia memberi waktu untuk melakukan wawancara.

Semoga atas bantuan bimbingan dan petunjuk yang diberikan kepada penulis akan mendapatkan limpahan rahmat yang besar dari Allah SWT. Penulis menyadari bahwa masih banyak sekali kekurangan-kekurangan pada skripsi ini, mengingat kemampuan dalam bidang ilmu pengetahuan penulis masih terbatas. Akhirnya, dalam serba keterbatasan skripsi ini penulis berharap semoga skripsi ini dapat bermanfaat dan menambah wawasan khususnya bagi penulis dan para pembaca pada umumnya.

Bekasi, 27 Juli 2023



Muhammad Reza Asyefi
201910215157

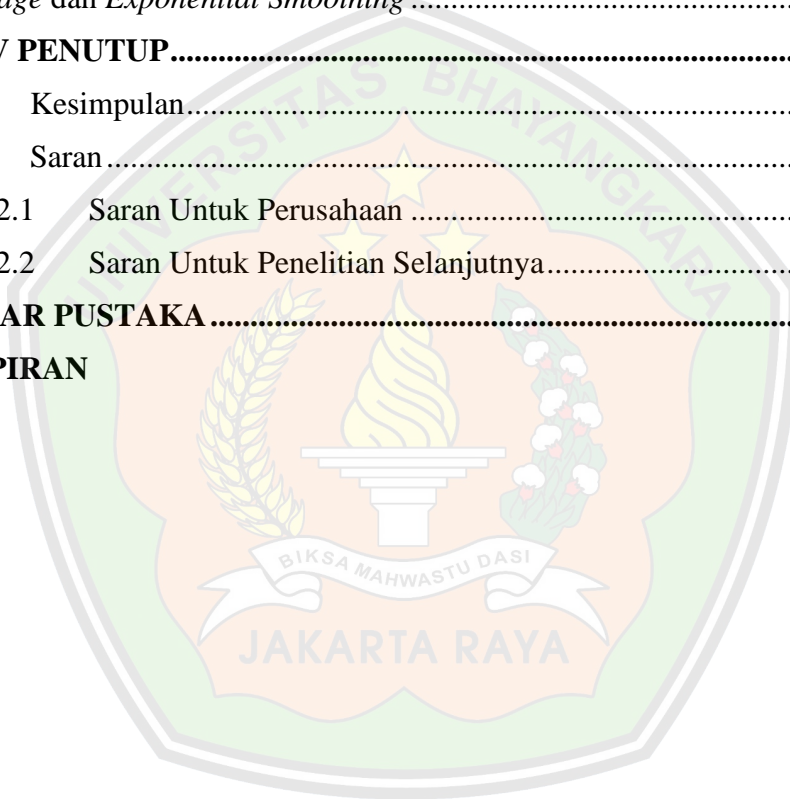
DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN BUKAN PLAGIASI	iv
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
LEMBAR PERNYATAAN PERSETUJUAN KARYA ILMIAH.....	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR GAMBAR.....	xvii
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	8
1.3 Rumusan Masalah	8
1.4 Batasan Masalah.....	8
1.5 Tujuan Penelitian.....	9
1.6 Manfaat Penelitian.....	9
1.7 Tempat Penelitian.....	10
1.8 Sistematika Penulisan.....	10
BAB II LANDASAN TEORI	12
2.1 Pengertian Manajemen Operasi.....	12
2.2 Pengertian Perencanaan dan Pengendalian Produksi	12
2.2.1 Tujuan Perencanaan dan Pengendalian Produksi.....	13
2.2.2 Fungsi Perencanaan dan Pengendalian Produksi	14
2.2.3 Fungsi Produksi.....	15
2.2.4 Sistem Produksi.....	16
2.3 Pengertian Peramalan (<i>Forecasting</i>).....	16
2.3.1 Peramalan Permintaan.....	17
2.3.2 Karakteristik Peramalan yang Baik.....	17
2.4 Pengertian Persediaan.....	18

2.4.1	Tujuan Persediaan	19
2.4.2	Manajemen Persediaan.....	20
2.4.3	Fungsi Pengendalian Persediaan	20
2.4.4	Tipe Persediaan	21
2.4.5	Persediaan Pengamanan	22
2.4.6	Sistem Pemesanan Kembali	23
2.5	Biaya Persediaan	23
2.5.1	Biaya Penyimpanan Barang	24
2.5.2	Biaya Penyimpanan.....	25
2.5.3	Pengertian Biaya Pengelolaan Barang	26
2.6	Pengertian Manajemen Pemasok.....	26
2.6.1	Fungsi Pembelian	27
2.6.2	Pemasok	27
2.7	Metode Deret Waktu (<i>Time Series Method</i>).....	27
2.7.1	<i>Moving Average</i> (Rata-rata Bergerak)	30
2.7.2	<i>Weighted Moving Average</i> (Rata-rata Bobot Bergerak)	31
2.7.3	<i>Exponential Smoothing</i> (Penghalusan Eksponensial)	33
2.8	Pengukuran Akurasi Hasil Peramalan	35
2.8.1	<i>Mean Absolute Deviation</i> (MAD).....	35
2.8.2	<i>Mean Squared Error</i> (MSE)	36
2.8.3	<i>Mean Absolute Percent Error</i> (MAPE)	36
2.8.4	<i>Tracking Signal</i>	37
2.9	Pengertian <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	38
2.9.1	Penentuan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	38
2.9.2	<i>Total Inventory Cost</i> (Total Biaya Persediaan).....	39
2.9.3	<i>Safety Stock</i> (Persediaan Pengaman).....	39
2.9.4	<i>Reorder Point</i> (Titik Pemesanan Kembali).....	40
2.10	Penelitian Relevan	41
2.10.1	Perbedaan Penelitian Sekarang Dengan Penelitian Terdahulu	44
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		48
3.1	Jenis Penelitian	48
3.2	Teknik Pengumpulan Data	48
3.3	Teknik Pengolahan Data	51
3.4	Metode Analisis Data	54

3.5	Metode Penelitian.....	56
3.6	Kerangka Berpikir	57
BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN.....		58
4.1	Deskripsi Umum Perusahaan	58
4.2	Data Historis Permintaan.....	58
4.3	Pengujian Data	60
4.4	Metode Peramalan	64
4.4.1	Metode <i>Moving Average</i> (MA).....	65
4.4.1.1	Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Moving Average</i> dengan Nilai $n = 2$	65
4.4.1.2	Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Moving Average</i> dengan Nilai $n = 3$	66
4.4.1.3	Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Moving Average</i> dengan Nilai $n = 4$	67
4.4.2	Metode <i>Weighted Moving Average</i> (WMA).....	68
4.4.2.1	Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan Nilai $n = 2$	69
4.4.2.2	Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan Nilai $n = 3$	70
4.4.2.3	Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan Nilai $n = 4$	71
4.4.3	Metode <i>Exponential Smoothing</i> (ES).....	73
4.4.3.1	Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,3$	73
4.4.3.2	Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,5$	74
4.4.3.3	Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,7$	75
4.5	Hasil Peramalan.....	77
4.6	Verifikasi Peramalan (<i>Tracking Signal</i>).....	78
4.7	Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	80
4.7.1	Biaya Persediaan	81
4.7.1.1	Biaya Pemesanan	81
4.7.1.2	Biaya Penyimpanan	82
4.7.1.3	Perhitungan Biaya Simpan Bahan Baku.....	83
4.8	Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku	84
4.8.1	Analisa Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pada PT. KBI.....	84
4.8.2	Total Biaya Persediaan (<i>Total Inventory Cost</i>).....	84

4.8.3	Pengendalian Persediaan Bahan Baku dengan Menggunakan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	85
4.8.4	Pembelian Bahan Baku <i>Cover Aki</i> Tipe PHN 50 DSCIRSB yang Ekonomis	85
4.8.5	Total Biaya Persediaan (<i>Total Inventory Cost</i>) EOQ.....	88
4.9	Persediaan Pengaman (<i>Safety Stock</i>).....	88
4.10	Titik Pemesanan Kembali (<i>ReOrder Point</i>)	91
4.11	Perbandingan Kebijakan Perusahaan dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	92
4.12	Perbandingan Metode Peramalan <i>Moving Average, Weighted Moving Average</i> dan <i>Exponential Smoothing</i>	95
BAB V PENUTUP.....		97
5.1	Kesimpulan.....	97
5.2	Saran	97
5.2.1	Saran Untuk Perusahaan	98
5.2.2	Saran Untuk Penelitian Selanjutnya.....	98
DAFTAR PUSTAKA		99
LAMPIRAN		

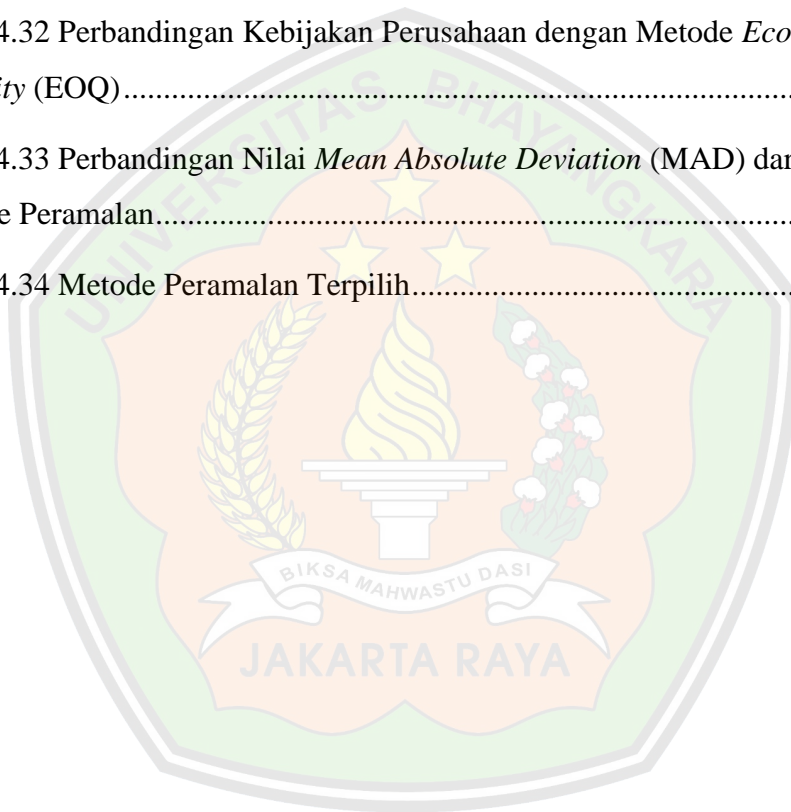


DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Data Permintaan pada PT. YBI April 2022 – Maret 2023.....	3
Tabel 1.2 Data Produksi Produk <i>Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB April 2022 – Maret 2023	4
Tabel 1.3 Persediaan Keseluruhan <i>Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB April 2022 – Maret 2023	5
Tabel 2.1 Contoh Perhitungan Rata-rata Bergerak (<i>Moving Average</i>) Empat Bulan	30
Tabel 2.2 Contoh Pemberian Bobot Model Rata-rata Bergerak Empat Bulan	31
Tabel 2.3 Contoh Perhitungan Berdasarkan Model <i>Weighted Moving Average</i> WMA (4).....	32
Tabel 2.4 Contoh Perhitungan Berdasarkan Model <i>Exponential Smoothing</i> ($\alpha=0,9$)	34
Tabel 2.5 Penelitian Terdahulu Mengenai Persoalan Yang Akan Dikaji	41
Tabel 3.1 Persediaan Keseluruhan <i>Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB April 2022 – Maret 2023	49
Tabel 3.2 Daftar Pertanyaan Wawancara Kepada PT. KBI.....	50
Tabel 4.1 Data Permintaan <i>Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB Pada Bulan April 2022 – Maret 2023	58
Tabel 4.2 Statistik Deskriptif	60
Tabel 4.3 Tabel Uji Normalitas.....	61
Tabel 4.4 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Moving Average</i> $n = 2$	65
Tabel 4.5 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Moving Average</i> $n = 3$	66
Tabel 4.6 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Moving Average</i> $n = 4$	67
Tabel 4.7 Perbandingan Peramalan Metode <i>Moving Average</i> dengan $n = 2$, $n = 3$ dan $n = 4$	68

Tabel 4.8 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan Nilai $n = 2$	69
Tabel 4.9 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan Nilai $n = 3$	70
Tabel 4.10 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan Nilai $n = 4$	71
Tabel 4.11 Perbandingan Peramalan Metode <i>Weighted Moving Average</i> dengan $n = 2$, $n = 3$ dan $n = 4$	72
Tabel 4.12 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,3$	73
Tabel 4.13 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,5$	74
Tabel 4.14 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,7$	76
Tabel 4.15 Perhitungan Peramalan Metode <i>Exponential Smoothing</i> dengan $\alpha = 0,3$ $\alpha = 0,5$ dan $\alpha = 0,7$	77
Tabel 4.16 Perbandingan Nilai <i>Mean Absolute Deviation</i> (MAD) dari ketiga Metode Peramalan.....	77
Tabel 4.17 <i>Tracking Signal Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB dengan Metode <i>Exponential Smoothing</i> $\alpha = 0,5$	79
Tabel 4.18 Data Aktual Permintaan	80
Tabel 4.19 Total Kebutuhan Bahan Baku	81
Tabel 4.20 Biaya Pemesanan Bahan Baku.....	82
Tabel 4.21 Biaya Penyimpanan Bahan Baku	83
Tabel 4.22 Biaya Penyimpanan Satuan Bahan Baku	83
Tabel 4.23 Total Kebutuhan dan Rata-rata Pemakaian Bahan Baku	84
Tabel 4.24 Total Biaya Persediaan Bahan Baku	85

Tabel 4.25 Pembelian Kuantitas Pemesanan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)..	86
Tabel 4.26 Frekuensi Pemesanan Bahan Baku	87
Tabel 4.27 Total Biaya Persediaan Bahan Baku.....	88
Tabel 4.28 Perhitungan Standar Deviasi <i>Cover Aki</i> Tipe PHN 50 DSCIRSB	89
Tabel 4.29 Total Biaya Persediaan Bahan Baku.....	90
Tabel 4.30 Total Biaya Persediaan Bahan Baku.....	91
Tabel 4.31 Perhitungan Titik Pemesanan Kembali (<i>Reorder Point</i>)	92
Tabel 4.32 Perbandingan Kebijakan Perusahaan dengan Metode <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	93
Tabel 4.33 Perbandingan Nilai <i>Mean Absolute Deviation</i> (MAD) dari ketiga Metode Peramalan.....	96
Tabel 4.34 Metode Peramalan Terpilih.....	96



DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Pola Siklis (<i>Cycle</i>).....	28
Gambar 2.2. Pola Musiman (<i>Seasonal</i>)	28
Gambar 2.3. Pola <i>Horizontal</i>	29
Gambar 2.4. Pola <i>Trend</i>	29
Gambar 3.1. Kerangka Berpikir Penelitian	57
Gambar 4.1. Data Permintaan Bahan Baku <i>Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB pada bulan April 2022 – Maret 2023	59
Gambar 4.2. Variabel Data <i>Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB.....	62
Gambar 4.3. Normal Q-Q <i>Plot of Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB.....	63
Gambar 4.4. <i>Defrended</i> Normal Q-Q <i>Plot of Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB	63
Gambar 4.5. Grafik <i>Tracking Signal Cover</i> Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB	79
Gambar 4.6. Grafik Perbandingan Pembelian Bahan Baku.....	94
Gambar 4.7. Grafik Perbandingan Total Biaya Persediaan	95

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Lembar Wawancara
- Lampiran 2. Tabel Nilai *Service Level*
- Lampiran 3. Dokumentasi
- Lampiran 4. Plagiarisme
- Lampiran 5. Biodata Mahasiswa
- Lampiran 6. Kartu Bimbingan Skripsi

