

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka dapat diambil suatu kesimpulan berikut :

1. Berdasarkan hasil penelitian, dapat disimpulkan bahwa perusahaan dapat mengimplementasikan metode peramalan *Exponential Smoothing* dengan nilai $\alpha = 0,5$ dalam memprediksi permintaan bahan baku dengan akurasi yang cukup tinggi. Penggunaan metode ini secara rutin diharapkan dapat meningkatkan manajemen persediaan bahan baku serta jadwal produksi perusahaan untuk mengurangi risiko kekurangan bahan baku pada saat produksi.
2. Selain itu, hasil penelitian juga menunjukkan bahwa jumlah *safety stock* yang ideal untuk bahan baku *Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB* adalah sebesar 1.468 pcs. Implementasi *safety stock* yang tepat akan membantu PT. KBI mengantisipasi fluktuasi permintaan dan mengatasi kemungkinan barang cacat selama proses produksi. Dan untuk titik pembelian kembali ketika persediaan mencapai 2.100 pcs, pembelian optimal untuk bahan baku *Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB* adalah sebesar 6.227 pcs untuk sekali pesan dengan frekuensi pembelian sebanyak 6 kali dalam setahun.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, maka penulis akan memberikan saran untuk dijadikan bahan pertimbangan dan evaluasi dalam melakukan pengendalian persediaan. Oleh karena itu, saran-saran berikut meliputi :

5.2.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Pihak perusahaan perlu mempertimbangkan metode peramalan supaya dapat memprediksi permintaan untuk periode yang akan datang.
2. Pihak perusahaan perlu menentukan pemesanan persediaan yang optimal, persediaan pengaman (*Safety Stock*), titik pemesanan kembali (*Reorder Point*) untuk menghindari kekurangan bahan baku yang dapat menyebabkan perusahaan tidak dapat 100% melakukan pengiriman permintaan *Cover Aki Tipe PHN 50 DSCIRSB* kepada konsumen yaitu PT. YBI.
3. Pihak perusahaan perlu mencoba mengaplikasikan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) dalam melakukan pengendalian persediaan bahan baku sehingga perusahaan dapat mengoptimalkan biaya persediaan pada bahan baku.

5.2.2 Saran Untuk Penelitian Selanjutnya

1. Untuk penelitian selanjutnya, sebaiknya mencoba untuk menghitung seluruh bahan baku yang menggunakan *polypropylene* dan *masterbatch* dalam produksi tipe *cover aki* guna memaksimalkan hasil dari penelitian tersebut.
2. Pada penelitian selanjutnya, agar dapat menambahkan metode baru dalam pengendalian persediaan agar yang didapatkan bisa lebih baik atau lebih optimal.