

DAFTAR PUSTAKA

- Andriani, D. P., & Kusuma, L. N. (2016). *Teknik dan Manajemen Kualitas*. Jakarta: Teknosain.
- Arifin, D., & Khairunnisa, A. (n.d.). *Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dengan Tahapan Dmaic Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Pada Produk Vibrating Roller Compactor Di Pt. Sakai Indonesia*.
- Assauri, S. (1993). *Manajemen Produksi dan Operasi (Edisi keempat ed.)*. Jakarta: Lembaga Pernebit FEUI.
- Astawan, M. (2008). *Membuat Mi dan Bihun*. Jakarta: Penebar Swadaya.
- Faiq, A., Nurhajati, & Hufron, M. (n.d.). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Jenang Apel Dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Produk (Studi di CV. Bagus Agriseta Mandiri Batu). *E –Jurnal Riset Manajemen*, 67–78. www.fe.unisma.ac.id
- Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). *Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang*. XIV(2), 167–180.
- Gaspersz, V. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma*. Gramedia.
- Izzah, N., & Rozi, M. F. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma-Dmaic Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Produk Rebana Pada Ukm Alfiya Rebana Gresik. *Jurnal Ilmiah Soulmath : Jurnal Edukasi Pendidikan Matematika*, 7(1), 13–26. <https://doi.org/10.25139/smj.v7i1.1234>
- Koswara, S. (2009). *Teknologi Pengolahan Mie*. eBookPangan.com
- Liandani, W., & Zubaidah, E. (2015). Formulasi Pembuatan Mie Instan Bekatul (Kajian Penambahan Tepung Bekatul Terhadap Karakteristik Mie Instan). *Jurnal Pangan Dan Agroindustri*, 3(1), 174–185.
- Meri, M., Irsan, & Wijaya, H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Produk SMS (Sumber Minum Sehat) Dengan Metode Statistical Process Control. *Jurnal Teknologi Vol 7, No 1*, 119-126.

- Naufal Ari Satya, E., Nugraha, B., & Riki Ramadan, dan. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Batu Bata Merah Dengan Metode Six Sigma-DMAIC(Studi Kasus CV. Ghatan Fatahillah Karawang). *Jurnal Pendidikan Dan Aplikasi Industri*, 8(1), 6–11.
- Octavia, T., Prajogo, D. I., & Prabudy, L. M. (n.d.). *Studi Tentang Peta Kendali P Yang Distandarisasi Untuk Proses Pendek Kualitas*. 57–58. <http://puslit.petra.ac.id/journals/industrial>
- Prawirosentono, S. (2007). *Filosofi Baru Tentang Manajemen Mutu Terhadap Abad 21 Studi Kasus dan Analisis*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Quraisy, A. (2020). Normalitas Data Menggunakan Uji Kolmogorov-Smirnov dan Saphiro-Wilk(Studi kasus penghasilan orang tua mahasiswa Prodi Pendidikan Matematika Unismuh Makassar). *Journal of Healt, Education, Economics, Science, and Technology*, 3, 7–11.
- Sitorus, H., & Ferdiansyah, G. (n.d.). Analisis Pengendalian Kualitas Line Produksi Body Inner K56 dengan Tahapan DMAIC di PT.KMIL (Kurnia Mustika Indah Lestari). In *Journal of Industrial and Engineering System* (Vol. 1, Issue 2).
- Susanto, E. (2014). Analisis Kualitas Billet dengan Metode Statistical Process Control (SPC) pada PT. Hanil Jaya Steel. *JPTM*. Volume 03 Nomor 01, 213-221.
- Suyanti. (2008). *Membuat Mie Sehat*. Jakarta: Penebar Swadaya.
- Walujo, A. D., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2019). *Pengendalian Kualitas*. Surabaya: Scopindo.
- Yuni Kristanto, A., & Rumita, R. (n.d.). *Analisis Penyebab Cacat Kain Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA)*. 4–7.