

DAFTAR PUSTAKA

- Antony, J., Vinodh, S., & Gijo, E. (2016). *Lean Six Sigma for Small and Medium Sized Enterprises*. Boca Raton: Taylor & Francis Group.
- Basjir, M. and Hariyono, A.T., 2020. Pengendalian Kualitas dengan Pendekatan Six Sigma dan New Seventools sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal of Research and Technology*.
- Didiharyono., Marsal., & Bakhtiar. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia Kota Palopo. *Jurnal Sainsmat*, 163-176.
- Gasperz, Vincent dan Avanti Fontana., 2011. *Lean Six sigma for Manufacturing and Service Industries*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Gunawan, I., Taroprattjeka, H. and Liansari, G.P., 2014. Usulan Perbaikan Kualitas Produk Milk Cup Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Menggunakan Metode Six Sigma. *REKA INTEGRASIA*.
- Goetsch, & Davis. (2005). Pengendalian Kualitas. *Angewandte Chemie International Edition*, 4(March), 20–23.
- Harahap, B., Parinduri, L., & Fitria, A. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry). *Jurnal Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211–219.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di Pt . XXZ. *Juminten: Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, 01(04), 70–80.
- Iswanto, A., Rambe, A. J. M., & Ginting, E. (2013). Aplikasi Metode Taguchi Analysis Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Untuk Perbaikan Kualitas Produk Di Pt. Xyz. *Jurnal Teknik Industri USU*, 2(2), 13–18.
- Masrufaiyah, Umartono, A. S., & Hisyamuddin, N. A. (2020). *Analisa Laju Korosi Galvalum I dan Galvalum II Terhadap Media Air Sumur dan Air Laut*. 09, 41–48.

- Nailah, N., Harsono, A. and LIANSARI, G.P., 2014. Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma. Reka Integra.
- Patel, S. (2016). *The Tactical Guide to Six Sigma Implementation*. New York: Taylor & Francis Group.
- Pratama, A.A., Imtihan, M. and Nugroho, S., 2020. Analisis Defect Pada Proses Stranding Dengan Metode Dmaic Pt. X. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*.
- Resphaty, D.A., 2021. Minimasi Waste Pada Lini Produksi Dengan Konsep Lean Manufacturing (Studi Kasus: Pt. Fumira).
- Rinjani, I., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *Unistek*, 8(1), 18–29.
- Rusdy, M., & HS, M. S. (2018). Pengendalian Kualitas Pada Produk Baja Ringan (Galvalum) Tipe Reng Kanal U Menggunakan Metode Statistical Process Control (SpC). *Rekayasa Teknik Sipil*, 2(1), 1–9.
- Sari, V. K., & Widharto, Y. (2019). ANALISIS PENYEBAB DEFECT PADA RAW MATERIAL KERTAS ROL DENGAN MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS & SOLUSI PERBAIKAN DENGAN METODE FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (FMEA)(Studi Kasus: PT. Masscom Graphy). *Industrial Engineering Online Journal*, 8(2).
- Stern. T. V. (2016). *Lean six sigma: Internasional Standards and Global Guidelines* (Vol. 2). CRC Press. Taylor & Francis Group.
- Wicaksono, A. and Yuamita, F., 2022. Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ.
- Yuswandi, D. and Dwicahyani, A.R., 2021, March. Pengendalian Kualitas Produk Cacat Hollow Aluminium Menggunakan Metode Six Sigma dengan Tahapan DMAIC (Studi Kasus di PT. XYZ Surabaya). In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 1, No. 1, pp. 421-429).