

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian beberapa kesimpulan yang didapatkan adalah:

1. Dari hasil analisa melalui Metode 5W+1H didapat beberapa kesimpulan pertanyaan mencari permasalahan tingginya *reject*, kekurangan yang ada pada operator ?, dimana letak kesalahan tersebut ?, kapan *reject* tertinggi terjadi ?, siapa yang bertanggung jawab atas terjadinya *reject* ?, mengapa terjadi *reject* ?, bagaimana cara perbaikan terhadap mesin *welding sport 2* ?.
2. Berdasarkan analisa *fishbone* akar penyebab tingginya nilai *reject* pada mesin *welding sport 2* didapat beberapa faktor dari man (operator), mesin, material, lingkungan, dan metode.
3. Berdasarkan hasil perhitungan nilai OEE pada mesin *welding sport line* subframe K84, didapatkan nilai rata-rata OEE 59% dan terdapat nilai OEE tiga bulan terendah yaitu Bulan Juni 49%, Juli 56%, 54% sehingga dari hasil nilai yang didapatkan menunjukkan bahwa performance mesin *welding sport 2* belum dalam keadaan ideal.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil kesimpulan, saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah:

1. Membuat penjadwal training terhadap Operator baru, lakukan pergantian jig-jig yang memang waktunya harus sudah diganti, membuat forum diskusi dengan *departement engineering* agar dapat membantu lancarnya jalan produksi sehingga PT. Chandra Nugerah Cipta diharapkan dapat konsisten dalam melakukan pemeliharaan seluruh mesin yang beroperasi sehingga dapat selalu dalam kondisi yang optimal.

2. PT. Chandra Nugerah Cipta perlu memperhatikan kegiatan perawatan mesin yang dilakukan sehingga perawatan yang sudah direncanakan dapat memberikan dampak perbaikan yang maksimal.
3. Membuat kontrol berupa catatan administratif terkait *checksheet* laporan kegiatan pelaksanaan *preventive maintenance* yang sudah dijadwalkan, melakukann training kepada operator untuk program *autonomous*, serta memberikan perhatian terhadap operator untuk dapat melakukan perawatan dengan baik dalam menerapkan sistem *autonomous maintenance*.

