

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan data-data yang telah dikumpulkan, diolah dan dianalisis kemudian didapatkan hasil dari penelitian ini, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut:

1. faktor – faktor yang paling dominan penyebab defect pada proses produksi *painting* velg sebagai berikut:
 - a. Faktor manusia
 - 1) Kurangnya program pelatihan untuk meningkatkan *skill* karyawan.
 - 2) Kurang fokus pada saat melakukan pekerjaan.
 - b. Faktor Mesin
 - 1) Kurangnya perawatan terhadap mesin yang menyebabkan kerusakan pada komponen mesin.
 - c. Faktor Material
 - 1) Tidak adanya pengecekan terhadap bahan baku.
 - 2) Kualitas bahan baku tidak sesuai.
2. Usulan perbaikan untuk meminimalisir defect pada proses produksi *painting* velg sebagai berikut:
 - a. Faktor Manusia
 - 1) Memberikan materi pelatihan yang lebih banyak kepada laryawan untuk meningkatkan produktivitas kerja
 - 2) Menambah jumlah pengawas lapangan kerja terhadap karyawan.
 - b. Faktor Mesin
 - 1) Membuat jadwal perawatan mesin yang akan dilakukan pemeriksaan, sehingga setiap mesin memiliki jadwal pemeriksaan setiap periode tertentu.
 - c. Faktor Material
 - 1) Melakukan pengecekan setiap bahan baku yang datang.

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat peneliti berikan terkait dengan hasil penelitian antara lain:

1. Bagi perusahaan diharapkan perbaikan kualitas fokus bukan hanya pada tahap finishing namun juga pada proses awal sampai barang jadi.
2. Bagi peneliti lain yang akan melakukan penelitian sejenis diharapkan lebih mendalami metode ini, sehingga diperlukannya pembelajaran dan pelatihan yang lebih mendalam dari sumber yang telah menjalani program pengendalian kualitas dengan menggunakan metode ini.

