

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, N. K., & Sulistiyowati, W. (2022). Analisa Peningkatan Kualitas Produk Di CV . XYZ Dengan. *Seminar Nasional Inovasi Teknologi*, 191–196.
- Arsawan, W. E. (2021). *Buku Ajar Pengantar Bisnis*. Bandung, Bali: Nilacakra.
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 15–21.
- Darmayanto, Astutik, S., & dkk. (2022). *Statistika Pengendalian mutu: Teori, Konsep, dan Aplikasinya Menggunakan R*. Universitas Brawijaya Press.
- Fadhlirobby, Sopiandi, A., Suliah, L., Savitri, & Sunarya, E. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas (Quality Control) Dalam Meningkatkan Kualitas Produk (Studi Kasus Rumah Produksi Tempe Azaki). *JIP Jurnal Inovasi Penelitian*, 2(10), 3269–3272.
- Gaspersz, V. (2006). Strategi Dramatik Reduksi Biaya dan Pemborosan Menggunakan Pendekatan Lean-Sigma (Pertama ed.). Jakarta: Graedia Pustaka Utama.
- Harma, B., Farid, Susriyati, & Miliandini, E. P. (2022). Analisis Kualitas CPO Menggunakan Seven Tools dan Kaizen. *Jurnal Teknologi*, 12(1), 13–20. <https://doi.org/10.35134/jitekin.v12i1.63>
- Herlina, R. L., & Mulyana, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring Dengan Metode Seven Tools Di Cv . Kas Sumedang. *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Waring*, 16(1), 37–49.
- Lintang, D., Ulfah, M., Arina, F., & Mustika, A. (2020). *Pengendalian kualitas continuous tandem cold mill (CTCM) menggunakan metode Taguchi pada divisi cold rolling mill di PT . XYZ*. 16(02), 293–307.
- Khrisdamara, B., & Andesta, D. (2022). Analisis Penyebab Kerusakan Head Truck-B44 Menggunakan Metode FMEA dan FTA (Studi Kasus : PT. Bima, Site Pelabuhan Berlian). *Jurnal Serambi Engineering*, 7(3). <https://doi.org/10.32672/jse.v7i3.4255>
- Muhazir, A., Sinaga, Z., & Yusanto, A. A. (2020). Analisis Penurunan Defect Pada

Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea). *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 66–77. <https://doi.org/10.52447/jktm.v5i2.2955>

Muhidin, A. (2020). *Skripsi Sarjana Kependidikan: Pendekatan Kuantitatif dan Kualitatif*. Aeng Muhidin.

Naufal, E., Satya, A., & Sari, R. P. (2022). *Usulan Rekomendasi Perbaikan Pada Proses Produksi Di Tahu NR Menggunakan Metode Seven Tools dan HEART*. 11(1), 35–46.

Nurhayati, L., & Bellanov, A. (2022). Peningkatan Kualitas Produksi Kayu Dowel Sapu Dengan Pendekatan Metode Seven Tools Dan 5W + 1H. *Journal of Industrial and Systems Optimization*, 5(1), 39–46.

Ponda, H., Fatma, N. F., & Fauzi, H. (2021). Analisis Kegagalan Pembuatan Produk Ban Sepeda Motor Tipe 80/90 14 Nr 76 E Mark Dengan Metode Pfmea (Process Failure Modes and Effects Analysis) Di Pt. Gajah Tunggal Tbk. *Heuristic*, 18(1), 1–16. <https://doi.org/10.30996/heuristic.v18i1.5325>

Regent, Y. D., & Fajri, M. (n.d.). *Ist International Conference on Advanced Technology in Chemical Engineering Experimental Design Model To Reduce The Number Of Emulsion Polymer Products Reject At Pt . Ahp Ist International Conference on Advanced Technology in Chemical Engineering ISSN : #. 1–8*.

Ridwan, A., Ulfah, M., Sonda, A., & Arya, V. (2022). Pengendalian kualitas produksi roti menggunakan quality control circle. *Journal Industrial Servicess*, 7(2), 314. <https://doi.org/10.36055/jiss.v7i2.14159>

Sinaga, Z., Solihin, S., Kawi, R. O., & Hermawan, R. C. (2022). Analisis Kualitas Produk Pada Proses Instalasi Model Fortuner Dengan Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Mekanova: Mekanikal, Inovasi Dan Teknologi*, 8(1), 23. <https://doi.org/10.35308/jmkn.v8i1.5304>

Singh, A. (2001). *Creative Systems in Structural and Construction Engineering*. A. Balkema.

Soejanto, I. (2019). *Desain Eksperimen dengan Metode Taguchi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

Stamatis, D. (2003). *Failure Mode Effect Analysis*. Quality Press.

Sutardi, A. (2013). *Mahasiswa Tidak Memble Siap Ambil Alih Kekuasaan Nasional* (Pertama ed.). (R. Toruan, Ed.) Jakarta: Elex Media Komputindo.

Wulandari, A. A., Wuryandari, T., & Ispriyanti, D. (2016). *Penerapan Metode Taguchi Untuk Kasus Multirespon Menggunakan Pendekatan Grey Relational Analysis Dan Principal Component Analysis* (Studi Kasus Proses Freis Komposit Gfrp). 5, 791–800.

