

DAFTAR PUSTAKA

- B Harahap, L. P. (2018). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE MENGGUNAKAN SIX SIGMA (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry). *Buletin Utama Teknik*, 211-219.
- Basith, a., Indrayana, M., & Jono. (2020). Analisis Kualitas Produk Velg Rubber Roll Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen Di PT.XYZ, Klaten. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 23-33.
- Choir, F. a. (2018). Pelaksanaan quality control produksi untuk mencapai kualitas produk yang meningkat (studi kasus PT. gaya indah kharisma kota tangerang). *Jurnal pemasaran kompetitif*, 1-20.
- Elmas, M. S. (2017). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Untuk Meminimumkan Produk Pada Toko Roti Barokah Bakery. *Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi WIGA*, 15-22.
- Hisprastin, Y., & Muspiroh, I. (2021). Ishkawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 1-9.
- K. A. Julianto, A. N. (2021). Analisis rem kendaraan penumpang menggunakan metode fishbone di bengkel berkah mandiri semarang. *Prosiding SNST*, 55-62.
- Khamim, M., Sulistiyowati, W., & Wahyuni, C. (2015). *Pengendalian Kualitas, aplikasi pada industri jasa dan manufaktur dengan lean, Six sigma dan servqual*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- kusumawati A, L. F. (2017). Pengendalian Kualitas Proses Pengemasan Gula Dengan. *Jurnal Sistem dan Manajemen Industr*, 43-48.
- O yemima, D. A. (2014). Penerapan Peta kendali demerit dan diagram pareto pada pengontrolan kualitas produksi (studi kasus: Produksi botol sosro di PT.X Surabaya). *Jurnal EKSPONENSIAL*, 197-202.

- Putra, R., & Vikaliana, R. (2022). Pengaruh Defect dan Lead Time pada Lini Distribusi di PT. *JURNAL ABIWARA*, 116-124.
- Putri, R. L. (2016). Peningkatan Kualitas Produk Melalui Penerapan Prosedur dan Sistem Produksi: Studi Pada UD Wijaya Kusuma Kota Blitar. *wahana riset akuntansi*, 813-828.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellyasa, & Handayani, N. U. (2018). Analisis penyebab cacat menggunakan metode FMEA dan FTA pada departemen final sanding PT. Ebako Nusantara. *Prosiding Seminar Nasional SAINS dan Teknologi*, 125-130.
- Siregear, Y. (2019). Pengaruh Dimensi Kualitas Jasa Terhadap Kepuasan Nasabah (Studi Kasus Pada Bank Syariah Mandiri Kantor Cabang Pembantu Padang Bulan Medan). *Aghniya Jurnal Ekonomi Islam*, 234-250.
- Tannady, H. (2015). Pengendalian Kualitas. *Yogyakarta : Graha Ilmu*.
- Trimarjoko, A. A. (2019). Perancangan dan Pengembangan Produk Ban Hemat Bahan Bakar, Aman, dan Nyaman Dengan Pendekatan Quality Function Deployment. *Jurnal Teknik Industri, Universitas Mercu Buana*,, Vo1.11, No.2, PP195-201.
- Yuswandi, D., & Dwicahyani, R. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Hollow Alumunium . *Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik Industri, Institut Teknologi Adhi Tama*, 421-429.