

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan rangkaian dalam penelitian dengan menggunakan metode DMAIC maka penelitian ini mempunyai kesimpulan yaitu:

- 1) Ditemukannya akar masalah cacat dominan yang terjadi pada proses produksi Brake Drum BT1928 di PT BMC sebagai berikut:
 - a. Cacat *Sand Inclusion* : sisa gram dibiarkan menumpuk pada area mesin bubut
 - b. Cacat *Peel Off* : operator yang tidak terampil dalam pengaplikasian cat pada permukaan *part*.
- 2) Usulan yang dapat diberikan berdasarkan akar permasalahan dominan ialah sebagai berikut:
 - a. Cacat *sand inclusion* : melakukan pembersihan dan pengangkutan limbah gram setiap 2,5 jam sekali.
 - b. Cacat *peel off* : dengan mengadakan training secara berkala pada operator.

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat peneliti berikan berdasarkan hasil yang diperoleh setelah dilakukan penelitian pada PT Braja Mukti Cakra sebagai berikut

1. Jumlah defect pada produk Brake Drum tipe BT 1928 yang melebihi batas toleransi 3 %. Maka dari itu dilakukan nya pengontrolan kerja di bidang QC lebih ketat seperti pemeriksaan material dan produk jadi dan jumlah pemeriksaan lebih sering dilakukan misalnya per 15 menit sekali pengecheckan oleh operator dan staff QC,
2. Dari Jenis cacat yang jumlahnya paling banyak adanya yaitu sand inclusion dan peel off maka harus dilakukan pelatihan terkait dengan spesifikasi produk agar operator lebih memahami spesifikasi produk yang diproduksi.
3. Membuat SOP pada setiap area kerja agar operator paham mengenai standar kerja yang berlaku.