

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisa dan pembahasan yang telah penulis uraikan pada bab sebelumnya, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Faktor prioritas yang menyebabkan terjadinya waktu tunggu pada proses persiapan adalah faktor metode:
 - a. Adanya perbedaan dimensi antara tray sterilisasi yang lebih kecil dengan *outfeed* mesin capping yang lebih besar.
 - b. Sekat tray sterilisasi tidak setara tingginya dengan tutup tray.
2. Usulan perbaikan yang dilakukan untuk menurunkan waktu tunggu proses persiapan adalah :
 - a. Memodifikasi *outfeed* mesin capping sesuai dimensi tray sterilisasi sehingga pas untuk tray sterilisasi yang kecil.
 - b. Menambah daging pada sisi sekat sehingga tinggi sekat setara dengan tutup tray sterilisasi.
3. Sehingga dapat mereduksi waktu tunggu proses persiapan yang rata-rata awal 458 menit/batch menjadi 150 menit/batch.

5.2 Saran

1. Untuk menurunkan permasalahan waktu tunggu proses persiapan sterilisasi menggunakan metode *Single Minute Exchange of Dies* (SMED), maka disarankan untuk memfokuskan perbaikan pada faktor metode.
2. Usulan perbaikan untuk menurunkan waktu tunggu proses yaitu memodifikasi *outfeed* mesin capping sesuai dimensi dengan tray sterilisasi yang lebih kecil dan menambah daging pada sisi sekat agar tinggi sekat setara dengan tutup tray sterilisasi.

3. Untuk melengkapi metode *Single Minute Exchange of Dies* (SMED) dalam penelitian ini menggunakan metode *Lean Manufacturing*.

