

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). *Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. JisiUm*, 6(1), 7. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/4061>
- Anjayani, I. D. (2011). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode *Six Sigma* Pada CV. Duta Java Tea Industri Adiwerna - Tegal. In *Skripsi. Makasar: Fakultas Ekonomi dan Bisnis* <http://lib.unnes.ac.id/2707/>
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2017). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan *Statistical Process Control* di *Paper Machine 3. Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Dewi, I. R., & Malfiany, R. (2017). Perancangan Sistem Informasi Administrasi Pembayaran Pada Sdit Lampu Iman Karawang Berbasis Visual Basic 6.0. *Jurnal Interkom: Jurnal Publikasi Ilmiah Bidang Teknologi InformasidanKomunikasi*, 12(2), 4–12. <https://doi.org/10.35969/interkom.v12i2.5>
- Ekawati, R., & Rachman, R. A. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Produk *Horn Pt . Mi Menggunakan Six Sigma. Journal Industrial Services*, 3(Vol. 3 No. 1a Oktober 2017), 32–38.
- Harsoyo, N. C., & Rahardjo, J. (2019). Upaya Pengurangan Produk Cacat Dengan Metode DMAIC Di PT . X. *Jurnal Titra*, 07(1), 43–50.
- Jenifer Paulin, Ahmad, A. (2022). *PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PRINTING KEMASAN POLYCELLONIUM MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI PT . ACP PENDAHULUAN PT . ACP merupakan industri yang membuat kemasan khususnya kemasan yang fleksibel . Kemasan fleksibel ini digunakan untuk mengemas dan melindu. 1(1), 60–72.*

- Matajang, S. W., & Muslim, I. E. (2022). *Analysis of Product Quality Improvements to Reduce Coffee Bean Defects with Six Sigma Method. Jurnal Sistem Tekni kIndustri*, 24(1), 107–123. <https://doi.org/10.32734/jsti.v24i1.7517>
- Oktajayanti, N. I., Mustafid, M., & Sudarno, S. (2016). PENDEKATAN METODE *SIX SIGMA-TAGUCHI* DALAM MENINGKATKAN KUALITAS PRODUK (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Spinning Mill Tegal). *JurnalGaussian Universitas Diponegoro*,5(1),10.<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/gaussian/article/view/11039>
- Putra, D. P., & Himawan, A. F. I. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Mainan Melalui Pendekatan Metode *Six Sigma* pada PT Langgeng Buana Jaya.*Jurnal Mahasiswa Manajemen*,3(01), 25.<https://doi.org/10.30587/mahasiswamanajemen.v3i01.3061>
- Suryani, F. (2018). Penerapan Metode Diagram Sebab Akibat (*Fish Bone* Diagram) Dan FMEA (*Failure Mode And Effect*) Dalam Menganalisa ResikoKecelakaan Kerja Di Pt. Pertamina Talisman Jambi Merang. *Journal Industrial Servicess*, 3(2), 63–69.
- Yemima, O., Nohe, D. A., & Nasution, Y. N. (2014). Penerapan Peta Kendali Demeritdan Diagram *Pareto* Pada Pengontrolan Kualitas Produksi (StudiKasus : Produksi Botol Sosro di PT . X Surabaya) *The Application of Demerit Control Chart and Pareto Diagram on Quality Control of Production (Case Study : The. Jurnal Eksponensial*,5(2),197–202. [https://fmipa.unmul.ac.id/files/docs/14.\[23\]](https://fmipa.unmul.ac.id/files/docs/14.[23]) Jurnal Ola Yemima Edit.pdf