

## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pembahasan dari Bab I sampai Bab V, maka hasil dari penelitian ini dapat disimpulkan, di antaranya:

- Hasil identifikasi potensi bahaya pada area kerja PT. CPC dengan ditemukan 6 potensi bahaya seperti:
  1. Terjatuh dari mesin boiler (*Score 20*)
  2. Tergores pinggiran drum yang tajam (*Score 9*)
  3. Polusi udara (*Score 9*)
  4. Bising (*Score 9*)
  5. Kaki terlindas forklift (*Score 16*)
  6. Terjatuh dari mesin blending (*Score 20*)
- Hasil upaya pengendalian yang dilakukan setelah menggunakan metode *HIRADC*:
  1. Terjatuh dari mesin boiler (*Score 20*) menjadi (*Score 8*)  
Upaya Pengendalian:
    - Pemberian APD pada *operator* seperti *safety shoes*, helm, *wearpack*
    - Perombakan pada bagian atas mesin agar tidak berbahaya bagi pekerja
    - Memberikan pelatihan tentang pengetahuan K3 pada *operator*
  2. Tergores pinggiran drum yang tajam (*Score 9*) menjadi (*Score 6*)  
Upaya Pengendalian:
    - Pemberian APD berupa sarung tangan dan kacamata *safety*
    - Memberikan pelatihan tentang pengetahuan K3 pada *operator*
  3. Polusi udara (*Score 9*) menjadi (*Score 3*)  
Upaya Pengendalian:
    - Pemberian APD berupa masker dan kacamata *safety*
    - Memberikan pelatihan tentang pengetahuan K3 pada *operator*

4. Bising (*Score 9*) menjadi (*Score 6*)

Upaya Pengendalian:

- Pemberian APD berupa *earplug* (penutup telinga)
- Pemeliharaan mesin agar suara yang dikeluarkan tidak menyebabkan kebisingan
- Memberikan pelatihan tentang pengetahuan K3 pada *operator*

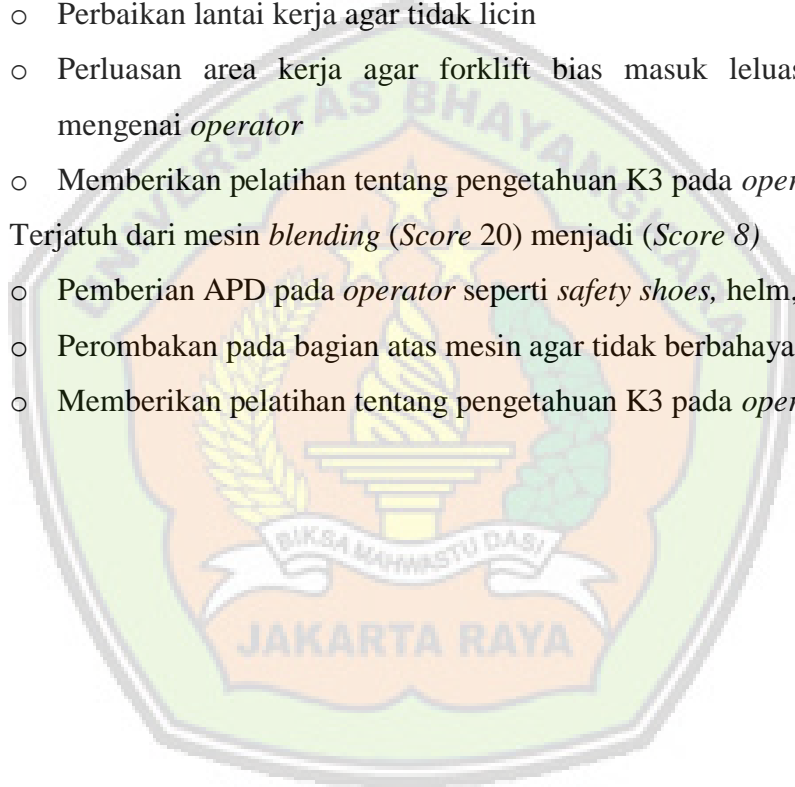
5. Kaki terlindas forklift (*Score 16*) menjadi (*Score 4*)

Upaya Pengendalian:

- Pemberian APD pada *operator* seperti *safety shoes*
- Perbaikan lantai kerja agar tidak licin
- Perluasan area kerja agar forklift bias masuk leluasa dan tidak mengenai *operator*
- Memberikan pelatihan tentang pengetahuan K3 pada *operator*

6. Terjatuh dari mesin *blending* (*Score 20*) menjadi (*Score 8*)

- Pemberian APD pada *operator* seperti *safety shoes*, helm, *wearpack*
- Perombakan pada bagian atas mesin agar tidak berbahaya bagi pekerja
- Memberikan pelatihan tentang pengetahuan K3 pada *operator*



## 5.2. Saran

Saran yang dapat Penulis berikan untuk penelitian selanjutnya agar penerapan metode *Hazard Identification Risk Assessment and Determining Control* menjadi lebih baik diantaranya:

1. Melakukan proses identifikasi bahaya, penilaian resiko, dan pengendalian resiko untuk keseluruhan area perusahaan bukan hanya pada satu area kerja saja.
2. Hendaknya setiap perusahaan memiliki tingkat safety yang tinggi dan dibuat prosedur pengendalian yang sesuai sehingga tingkat atau dampak bahaya dapat berkurang kepada para seluruh anggota perusahaan.
3. Harusnya penerapan atau tindakan pengendalian safety sesuai hukum dilakukan secara konsisten dan teratur serta dilakukan evaluasi menyesuaikan perubahan yang ada.

