

DAFTAR PUSTAKA

- Bahauddin, A., & Arya, V. (2020). Pengendalian kualitas produk tepung kemasan 20 kg menggunakan metode six sigma (studi kasus ada PT. XYZ). *Journal Industrial Servicess*, 6(1).
- Bakti, C. S., & Kartika, H. (2020). Analisa pengendalian kualitas produk ice cream dengan metode six sigma. *Journal of Industrial Engineering & Management Research (JIEMAR)*, 1(June), 63–69.
- Caesaron, D. (2016). Penerapan Metode Six Sigma dengan Pendekatan DMAIC pada Proses Hadling Painted Body BMW X3 (Studi Kasus: PT. Tjahja Sakti Motor). *Pasti*, IX(3), 248–256.
- Didiharyono, D., Marsal, M., & Bakhtiar, B. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo. *Sainsmat : Jurnal Ilmiah Ilmu Pengetahuan Alam*, 7(2), 163. <https://doi.org/10.35580/sainsmat7273702018>
- Ekawati, R., & Rachman, R. A. (2017). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Horn PT. MI Menggunakan Six Sigma. *Jurnal Industrial Services*, 3(1a), 32–38. <http://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss/article/view/2059/1592>
- Ekonomika, F., Bisnis, D. A. N., & Diponegoro, U. (2015). *Analisis faktor-faktor penyebab kerusakan produk pada proses cetak produk*. 4, 1–11.
- Handayani, R., & Larasati, H. Y. (2018). IDENTIFIKASI PEWARNA SINTESIS PADA PRODUK OLAHAN BUNGA ROSELLA (Hibiscus sabdariffa) DENGAN METODE KROMATOGRAFI LAPIS TIPIS. *Anterior Jurnal*, 17(2), 130–135. <https://doi.org/10.33084/anterior.v17i2.11>
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury di PT.X dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect

- Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional Juli*, 03(03), 137–147.
- Hidayat, M. T., & Rochmoeljati, R. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Roti Tawar Gandeng Dengan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di Pt . XXZ. *Juminten: Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi*, 01(04), 70–80.
- Irwanto, A., Arifin, D., & Arifin, M. M. (2019). Peningkatan Kualitas Produk Gearbox Dengan Pendekatan Dmaic Six Sigma Pada Pt . X , Y , Z. *Universitas Borobudur*, 1–17.
- Kusmariyati, N., Sinuraya, C., & Verani, C. (2011). *Analisis Cost of Poor Quality Sebagai Alat Penilaian Kegiatan Perbaikan Kualitas. III*(2).
- Mattotoran, A., & Rahardjo, J. (2017). Perancangan Analisa Risiko pada Sistem ISO 9001:2015 di PT. X. *Jurnal Titra*, 5(2), 181–188.
- Rika Gracia, A. B. (2013). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus Pt. X). *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Rinawati, D. I., Puspitasari, D., & Muljadi, F. (2012). *KERJA OPTIMAL PADA PRODUKSI BATIK CAP (STUDI KASUS: IKM BATIK SAUD EFFENDY , LAWEYAN)*. VII(3), 143–150.
- Safa'at. (2017). *Aplikasi Metode Six Sigma untuk Pengurangan Losses Bahan Baku pada PT. XYZ*. 15(2), 151–172.
- Sumarsono, Nur Muflihah, Sulung Rahmawan. W.G, Andhika Mayasari, Minto, & Fatma Ayu Nuning F.A. (2021). Pengembangan Kualitas Produk Seragam Sekolah Dengan Metode Six Sigma Di Tpkp Pp.Tebuireng. *ABIDUMASY Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*, 2(1), 19–30.
<https://doi.org/10.33752/abidumasy.v2i1.1321>
- Ulfah, E. M., & Auliandri, T. A. (2019). Analisis Kualitas Distribusi Air

Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC Pada Pdam Surya Sembada Kota Surabaya. *INOBIS: Jurnal Inovasi Bisnis Dan Manajemen Indonesia*, 2(3), 315–329. <https://doi.org/10.31842/jurnal-inobis.v2i3.93>

Yuliana, Nasution, Y. N., & Wasono. (2017). Penggunaan Metode Kaizen Pada Tahap Improve Dalam Six Sigma (Studi Kasus: Perusahaan Air Minum Dalam Kemasan(AMDK) Merk RAMA Produksi PT Ranam Mahakam Indonesia). *Jurnal Eksponensial*, 8(2007), 81–86.

