

## DAFTAR PUSTAKA

- Arifiana, G. S., & Sutera, I. W. (2017). Analisis Line Balancing dengan RPW pada departemen Sewing Assembly Line Style F1625E404 di PT Pan Brothers, Boyolali. *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC 2017*, 442-450.
- Baroto, T. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Galia Indonesia.
- Djunaidi, M. (2018). Analisis Line Balancing Pada Proses Perakita Body Bus Pada Karoseri Guna Meningkatkan Efisiensi Lintasa. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(2), 77-84.
- Gaspersz, V. (2004). *Production Planning and Inventory Control*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Umum.
- Hariastuti, & Indrawan. (2011). Minimalisasi Bottleneck Proses Produksi dengan Menggunakan Metode Line Balancing. *Jurnal Itats*, 6(1).
- Heizer, J., & Render, B. (2006). *Operation managemen*. Jakarta: Salemba Empat.
- Heizer, J., & Render, Barry. (2009). *Manajemen Operasi : Manajemen keberlangsungan dan Rantai Pasokan*. Jakarta: Salemba Empat.
- Heizer, J., & Render, Barry. (2015). *Manajemen Operasi : Manajemen keberlangsungan dan Rantai Pasokan*. Jakarta: Salemba Empat.
- Karmawan, M. I., Pulansari, F., & Doniroyanto, D. S. (2021). Analisis Line Balancing menggunakan metode LCR, Killbridge and Westren Method dan RPW Methods di PT XYZ. *Jurnal Managemen Industri dan Teknologi Vol.01, No.1*, 43-45.
- Likker, J. K. (2005). *The Toyota Way*. Jakarta: Erlangga.
- Nasution, Arman Hakim. 2006. *Manajemen Industri*. Yogyakarta: Andi
- Nurwicaksono, A. F., & Rusindiyanto, R. (2020). Perbaikan Lintasan Produksi Dengan Penerapan Large Candidate Rule dan Killbridge and Westren Pada

Proses Produksi di PT Ej. *Tekmapro : Journal of Industrial Engineering and Management*, 15(2), 1-12.

Purnamasari, I., & Cahyana, A. S. (2015). Line Balancing dengan metode RPW. *Spektrum Industri*, 2015, vol.13, No. 2, 115-228, 157-167.

Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

Sutalaksana, Iftikar Z. 2006. Teknik Perancangan Sistem Kerja. ITB. Bandung

Trenggonowati, D., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing. *Journal Industrial Services*, 4(2), 97-105.

W, P. H., Sidiq, A., & Maulana, R. (2017). Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi dengan Menggunakan metode RPW. *Volume 1 No 1*, 36-40.

Wignjoesubroto, Sritomo. 2006. Ergonomi Studi Gerak dan Waktu. Jakarta: Guna Widya.

Wignjoesubroto, Sritomo. 2002. Ergonomi Studi Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja, Surabaya: Guna Widya