

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan hasil pengolahan data dan perhitungan data yang telah dilakukan terkait dengan penelitian ini, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Hasil pengolahan data OEE pada bulan April 2020 hingga Maret 2021 yaitu *Availability* 86,66% *Performance* 79,43% dan *Quality* 98,88% sehingga didapatkan nilai akhir *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) sebesar 68,05%. Hasil tersebut masuk ke dalam kategori SEDANG, sehingga diperlukan adanya perbaikan agar dapat meningkatkan nilai OEE.
2. Ada dua jenis permasalahan yang dominan terkait dengan tidak efektifnya mesin *press Dobby* yaitu, *Reduce Speed Losses* dan *Idle & Minor Stoppage*. *Reduce Speed Losses* memiliki nilai rata – rata 19,65% dan persentase terhadap total keseluruhan kerugian yaitu sebesar 35,36% atau sekitar 48.103 menit. Sedangkan rata – rata untuk *Idle & Minor Stoppage* sebesar 17,85% dan persentase terhadap total keseluruhan kerugian yaitu sebesar 32,12% atau sekitar 43.696 menit. Nilai tersebut menunjukkan besarnya waktu yang diakibatkan oleh *Reduce Speed Losses* dan *Idle & Minor Stoppage*.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan pengolahan data dan hasil analisa penulis dapat memberikan saran sebagai berikut :

1. Perusahaan melakukan perhitungan OEE terhadap semua mesin yang digunakan dalam memproduksi secara berkala agar dapat mengetahui nilai efektivitas setiap mesin dan melakukan perbaikan terus menerus dan mengetahui secara detail bagian mana yang perlu dilakukan perbaikan,
2. Perlu adanya formula atau program guna meningkatkan nilai hasil *Overall Equipment Effectiveness* (OEE).