

DAFTAR PUSTAKA

- Agil, S. H., & Hari, S. (2012). Pengukuran Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) Sebagai Pedoman Perbaikan Efektivitas Mesin CNC Cutting. Institut Teknologi Sepuluh Nopember (ITS). *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 1(1):1-6.
- Alvira, D., Helianty, Y., & Prasetyo, H. (2015). USULAN PENINGKATAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA MESIN TAPPING MANUAL DENGAN MEMINIMUMKAN SIX BIG LOSSES. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, No.03| Vol.03 Juli 2015.
- Arsyad, M., & Sultan, A. Z. (2018). *Manajemen Perawatan*. Yogyakarta: CV BUDI UTAMA.
- Kuswandi, & Mutiara, E. (2004). *DELTA Delapan Langkah dan Tujuh Alat Statistik untuk Peningkatan Mutu Berbasis Komputer*. Jakarta: PT Elex Media Komputindo.
- Mukhril. (Tangerang). *Penerapan Pada Industri Total Productive Maintenance & Total Quality Management*. 2014: Megakarya.
- Rahman, A., & Perdana, S. (2018). PERHITUNGAN PRODUKTIVITAS MESIN PERFECT BINDING (YOSHINO) DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA PT. XYZ. *Jurnal String*, Vol. 3 No.1 Agustus 2018.
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). ANALISIS PRODUKTIVITAS MESIN PERCETAKAN PERFECT BINDING DENGAN METODE OEE DAN FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol. 7 No. 1, 34 – 42.
- Winarno, H., & Ferdiansyah, F. (2018). ANALISIS EFEKTIFITAS MESIN ROUGHING MILL DENGAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE). *Journal Industrial Manufacturing*, Vol. 3, No. 2, Juli 2018, pp. 67-78.