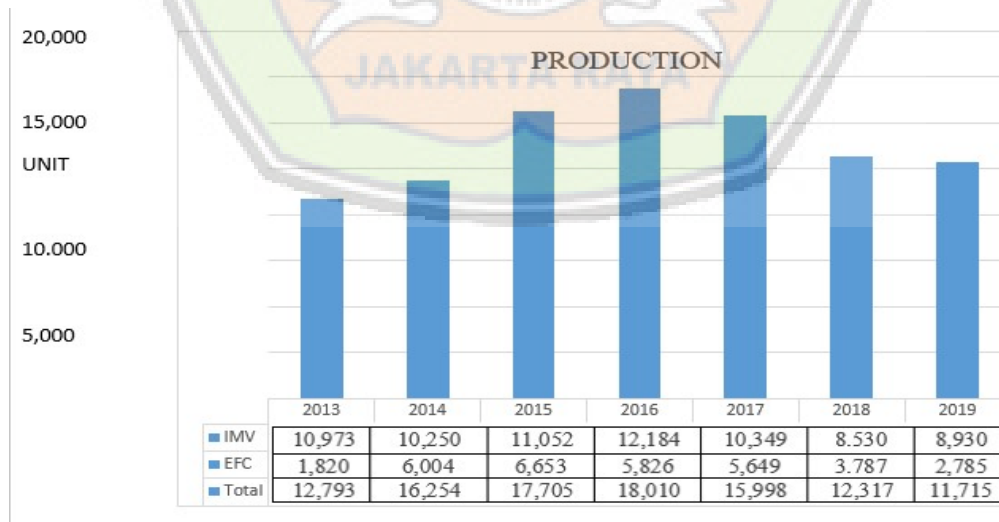


# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Dengan semakin ketatnya bisnis saat ini dalam dunia *otomotif*, kecepatan dan ketepatan dalam bertindak merupakan suatu hal yang utama. Pengolahan yang baik pada suatu perusahaan sangat diperlukan untuk memperlancar kinerja perusahaan. Ada beberapa sistem pada suatu perusahaan, salah satunya adalah sistem informasi *inventory* barang yang berfungsi untuk mengetahui jumlah barang didalam area kerja. Sistem informasi *inventory* barang merupakan suatu sistem yang dibuat untuk mengetahui jumlah barang yang terdapat didalam area kerja. Disamping itu penggunaan sistem informasi *inventory* yang baik dapat diharapkan akan mengurangi resiko salah dalam perhitungan barang saat melakukan *inventory*. Sistem *inventory* adalah suatu kegiatan dalam proses pengolahan data barang yang berpengaruh besar terhadap instansi, karena sistem *inventory* dapat membantu menyelesaikan masalah pengolahan data barang dan memudahkan pelaporan data barang yang tersedia, jika proses pendataan ini dilakukan secara manual kurang efektif karena dibutuhkan ketelitian.



Gambar 1.1 Grafik Production PT. Toyota Boshoku Indonesia.

(Sumber : PT. Toyota Boshoku Indonesia)

PT. Toyota Boshoku Indonesia misalnya yang berdiri sejak tahun 2010 dalam melakukan perhitungan komponen atau *sparepart* saat ini masih memiliki banyak kekurangan dan kelemahan karena masih melakukan penghitungan secara manual seperti pencatatan dan penghitungan *sparepart* atau komponen dan penyusunan laporan dalam hal *inventory* yang dilakukan oleh operator produksi, dalam hal ini masih banyak mengalami kesulitan kepada para karyawan. dalam hasil survei pencatatan komponen material dan belum mampu menunjang segala kebutuhan yang diinginkan para karyawan.

Tabel 1.1 Data Pemakaian *Sparepart*.

No	Uniq No	Part No	Part Name	QTY/KBN	Supp	Model	Vol / Month	Min Stock	Max Stok
1	BZ5	71397-0k060-00	Stopper RR Seat Set	200	AYI	579W	160	1	2
2	ED7	71779-X7A05-00	Plate, RR Seat	2000	TTI	578W	575	1	2
3	A20	72265-X7A03-00	Cover, track Upr Rail	400	AOP	579W	583	1	2
4	A21	72265-X7A04-00	Cover, track Upr Rail	400	AOP	578W	575	1	2
5	CI2	71462-0K010-00	Spring RR Seat Cush	500	CHI	579W	470	3	6
6	EP7	72265-0K050-00	Cover, Seat track Upr Rail	200	NPI	578W	591	8	16
7	BA4	72017-X7A12-0T	Rail Sub Asy, RR Seat Track	8	TBINA	579W	1572	5	15
8	EM8	72017-X7A23-0T	Rail Sub-Assy, Seat Track	8	TBINA	579W	1678	5	15
9	BZ7	71397-0K010-00	Stopper RR Seat Set	500	AYI	579W	1220	1	3

Dengan pertimbangan tersebut, penulis tertarik untuk merancang dan membangun sebuah sistem informasi *inventory* yang dapat membantu kinerja karyawan, serta menuangkan dalam penulisan laporan skripsi ini dengan mengambil judul: **“Perancangan Sistem Informasi *Inventory Sparepart* Interior Mobil Berbasis *Website* Di PT. Toyota Boshoku Indonesia”**.

## 1.2 Identifikasi Masalah

Berdasarkan latar belakang yang telah diuraikan diatas, maka penulis mengidentifikasi masalah sebagai berikut:

- a. Tidak terdapat penyimpanan data berbasis *database*, sehingga proses pengolahan dan pencarian data barang menjadi lama.
- b. Sering kali terjadi kesalahan pencatatan jumlah stok komponen atau *sparepart* tidak sesuai dengan jumlah yang ada.
- c. Masuk dan keluarnya barang tidak sinkron, yang mengakibatkan kelebihan stock atau kekurangan komponen.
- d. Perusahaan mengalami kehilangan dan kekurangan terhadap *sparepart* atau komponen dikarenakan kesalahan dalam pencatatan dan penghitungan yang dilakukan oleh operator.

## 1.3 Batasan Masalah

Batasan masalah ini bertujuan untuk mempermudah dalam penyusunan skripsi agar kajian yang dibahas mencapai tujuan atau sasaran yang diharapkan, maka kami membatasi sebagai berikut:

- a. Aplikasi ini dibuat agar dapat meminimalisir waktu dan jumlah penghitung serta pencatatan *inventory* kepada para karyawan.
- b. *User* atau karyawan hanya dapat melakukan *input* barang masuk dan keluar serta melihat persediaan barang.

## 1.4 Rumusan Masalah

Sesuai dengan masalah yang dihadapi, maka rumusan masalah yang akan diselesaikan “Bagaimana merancang sebuah sistem yang berfungsi untuk membantu para karyawan agar pencatatan dan laporan *inventory* sebagaimana perancangan sistem *inventory* dapat memudahkan para karyawan dan memberikan hasil yang akurat.

## **1.5 Tujuan dan Manfaat**

### **1.5.1 Tujuan Penelitian**

Adapun tujuan yang ingin didapat oleh penulis dari hasil penelitian ini adalah:

- a. Sebagai sarana untuk memudahkan penginputan dan pengolahan data barang, agar meminimalisir terjadi kesalahan.
- b. Sebagai sarana agar dapat memberikan hasil laporan jumlah stok komponen atau *sparepart* yang lebih cepat dan akurat.
- c. Memberikan informasi yang akurat untuk keluar dan masuk komponen.
- d. Memberikan laporan lanjut secara cepat jika ada barang hilang atau kekurangan *sparepart*, sehingga tidak sampai terjadi stok barang menjadi kosong.

### **1.5.2 Manfaat Penelitian**

Adapun manfaat yang bisa diambil dari hasil penelitian adalah sebagai berikut:

- a. Dapat menerapkan ilmu yang sudah didapat selama belajar di Universitas Bhayangkara dengan penerapan yang terdapat dilapangan.
- b. Penelitian yang dilakukan dapat bermanfaat untuk menambah wawasan dalam memecahkan suatu masalah baik untuk peneliti maupun orang-orang yang menerapkan hasil penelitian tersebut.
- c. Para karyawan dapat lebih mudah dalam melakukan *inventory* dengan penerapan hasil penelitian tersebut.

## **1.6 Tempat dan waktu penelitian**

Tempat pelaksanaan penelitian yaitu di PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA. Jl. Jawa Blok-11 Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat-Jawa Barat.

Waktu penelitian dilakukan pada 1 April 2019 Sampai 30 April 2019. Di PT. TOYOTA BOSHOKU INDONESIA.

## 1.7 Metode Pengumpulan data

Untuk mempermudah penulis dalam mendapatkan informasi pada penyusunan proposal, metode penelitian yang penulis pergunakan adalah;

### a. Wawancara

Pada metode ini, kami mewawancarai langsung kepada pihak karyawan dalam proses *inventory sparepart* di area kerja

### b. Observasi

Melakukan pengamatan langsung dalam sistem prosedur pengendalian sparepart atau komponen dan pendataan barang untuk mencatat permasalahan apa saja yang ada dalam pemrosesan.

### c. Studi Pustaka

Studi pustaka dilakukan untuk memahami dan mempelajari sistem informasi yang bersangkutan dengan cara melakukan suatu pembahasan yang berdasarkan pada buku-buku referensi.

## 1.8 Sistematika Penulisan

Dalam penulisan ilmiah ini, penulis memberikan penjelasan singkat untuk memudahkan tujuan dari setiap bab yang ditulis. Sistematika penulisan tersebut antara lain.

### BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini berisi mengenai pembahasan dari latar belakang, Identifikasi masalah, batasan masalah, rumusan masalah, tujuan penulisan, metodologi penulisan, sistematika penulisan yang merupakan gambaran menyeluruh dari skripsi ini.

### BAB II LANDASAN TEORI

Pada bab ini akan di bahas mengenai berbagai teori yang mendukung materi yang dibahas.

### BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini membahas mengenai obyek penelitian, kerangka penelitian, analisis sistem berjalan, permasalahan, analisis sistem usulan, analisis kebutuhan sistem.

### BAB IV PERANCANGAN SISTEM DAN IMPLEMENTASI

Pada bab perancangan sistem dan implementasi akan dijelaskan mengenai perancangan, pengujian sistem dan implementasi sistem dari penelitian yang sudah dilakukan.

### BAB V PENUTUP

Pada bab penutup berisi tentang kesimpulan dari penelitian yang sudah dibuat dan saran yang diberikan penulis kepada para pembaca yang ingin melakukan pengembangan dari *website* ini.

