

BAB VI

KESIMPULAN

VI.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Bahan baku utama yang digunakan dalam produksi Polypropylene adalah propilen, katalis, dan ko-katalis.
2. Kedudukan Pabrik berada di Kawasan Industri Cilegon, Banten
3. Jenis Proses yang dipilih adalah Unipol (gas phase) dengan Fluidized bed reaktor.
4. Bentuk Badan Perusahaan adalah perseroan terbatas (PT) dengan karyawan atau pekerja sebanyak 103 orang.
5. Kapasitas produksi sebanyak 200.000 ton / tahun. Pemasaran lebih difokuskan kedalam kebutuhan dalam negeri dan untuk memenuhi kebutuhan industri di Indonesia. Kelebihan produksi dimungkinkan akan dilakukan untuk ekspor ke kawasan negara-negara Asia dan sekitarnya.
6. Hasil analisa ekonomi atas Pra Rancangan Pabrik Phthalic Anhydride ini adalah sebagai berikut :

BEP (Break Even Point) : 67.98 %

POT (Pay Out Time) : 3.2 Tahun

Return On Investment (ROI) : 49.12 %

VI.2 Saran

1. Dalam perhitungan Kapasitas suatu Pabrik perlu beberapa pertimbangan dengan menggunakan Persamaan Statistik Nilai Regresi antara lain:
 - a. Jika Nilai Regresi mendekati 1 maka persamaan tersebut dapat digunakan sebagai penentuan menghitung kapasitas pabrik.
 - b. Jika persamaan Nilai Regresi yang dihasilkan < 1 maka persamaan tersebut tidak dapat digunakan untuk menghitung kapasitas pabrik.

2. Pemasaran produk nantinya harus dipromosikan dengan maksimal mengingat sangat banyak nya produk plastik yang sudah terjual di pasaran.

