

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN**

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Kapasitas pra-rancangan pabrik Paraxylene adalah 225.000 ton/tahun.
2. Bentuk badan usaha adalah perseroan terbatas (PT) dengan bentuk organisasi garis dan staf.
3. Lokasi pabrik direncanakan di daerah Tuban, Jawa Timur karena berbagai pertimbangan antara lain ketersediaan bahan baku, daerah pemasaran, sarana transportasi yang mudah dan cepat, serta dekat dengan sumber air.
4. Luas tanah yang dibutuhkan 60.000 m<sup>2</sup>
5. Jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan sebanyak 127 orang.
6. Dari hasil analisa ekonomi pabrik Paraxylene ini adalah sebagai berikut:
  - Modal Investasi : Rp 208,779,255,653
  - Biaya produksi : Rp 24,325,060,023,422
  - Hasil Penjualan : Rp 65,546,373,435,587
  - Laba Bersih : Rp 16,742,130,743,606
  - Break Event Point : 59%
  - Return on Investment : 44.5%
  - Pay Out Time : 1.45 tahun
  - Dari hasil aspek ekonomi dapat disimpulkan bahwa pabrik pembuatan Paraxylene dari toluene dan methanol ini layak untuk didirikan.