

## **BAB VI**

### **KESIMPULAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Bahan baku utama yang digunakan dalam produksi Anilin adalah Nitrobenzen dan Hidrogen.
2. Kedudukan Pabrik berada di Kawasan Industri Cilegon, Banten.
3. Jenis Proses yang dipilih adalah Hidrogenasi Nitrobenzen fase Uap menggunakan reaktor Fix Bed.
4. Bentuk Badan Perusahaan adalah perseroan terbatas (PT) dengan karyawan atau pekerja sebanyak 93 orang.
5. Kapasitas produksi sebanyak 3000 ton / tahun. Pemasaran lebih difokuskan kedalam kebutuhan dalam negeri dan untuk memenuhi kebutuhan industri di Indonesia. Kelebihan produksi dimungkinkan akan dilakukan untuk ekspor ke kawasan negara-negara Asia dan sekitarnya.
6. Hasil analisa ekonomi atas Pra Rancangan Pabrik Phthalic Anhydride ini adalah sebagai berikut :

BEP ( Break Even Point )	: 39.30 %
POT ( Pay Out Time )	: 2.1 Tahun
Return On Investment ( ROI)	: 43.23 %

#### **5.2. Saran**

1. Penggunaan Flash Destilasi perlu dihitung kembali, karena nilai dew point dan bubble point memiliki perbedaan yang kurang sehingga hasil yang diperoleh kurang maksimal
2. Kebutuhan katalis di dalam reactor perlu dihitung kembali agar mengetahui jangka waktu katalis di dalam reactor.