

## BAB VI

### KESIMPULAN

Dari hasil analisa dan perhitungan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Kapasitas Prarancangan Pabrik Pembuatan natrium bikarbonat dari natrium karbonat dan CO<sub>2</sub> dengan proses bikarbonat murni, direncanakan akan dibangun dengan kapasitas 115.000 toh pertahun
2. Bentuk badan usaha adalah Perseroan Terbatas (PT) dengan bentuk organisasi garis dan staf.
3. Lokasi pabrik direncanakan didirikan di daerah Surabaya, Jawa Timur. Lebih tepatnya berdekatan dengan pelabuhan Tanjung Perak
4. Luas tanah yang dibutuhkan adalah 42.000 m<sup>2</sup>.
5. Jumlah tenaga kerja yang dibutuhkan adalah 200 orang.
6. Dari hasil analisa ekonomi Pabrik Pembuatan Natrium Bikarbonat ini adalah sebagai berikut :
  - Modal Investasi : Rp 3.440.861,31,-
  - Biaya Produksi : Rp 2.124.242,8,-
  - Hasil Penjualan : Rp 1.811.338.512.984,-
  - Laba Bersih : Rp 261.679.910.737,-
  - *Break Even Point* : 35,15%
  - *Return on Investment* : 33,42%
  - *Pay Out Time* : 2,81 tahun
  - *Discounted Cash Flow Rate Of Return* : 28,49%

Dari hasil analisa evaluasi ekonomi dapat disimpulkan bahwa Pabrik Pembuatan Natrium Bikarbonat Dari Natrium Karbonat Dan CO<sub>2</sub> ini layak untuk didirikan.